

Originalbetriebsanleitung



Cube L

LaserDiagnosticsSoftware LDS

Cube App

WICHTIG!
VOR DEM GEBRAUCH SORGFÄLTIG LESEN.
ZUR SPÄTEREN VERWENDUNG AUFBEWAHREN.

Inhaltsverzeichnis

1	Grundlegende Sicherheitshinweise	8
2	Symbole und Konventionen	10
3	Über diese Betriebsanleitung	12
4	Gerätebeschreibung	13
4.1	Funktionsbeschreibung	13
4.2	Messprinzip	13
4.3	Funktionen der Ein-/Ausschalttaste	14
4.4	Optische Anzeige	14
4.4.1	Statusmeldungen	14
4.4.2	Warnmeldung	15
4.5	Lieferumfang und optionales Zubehör	15
4.6	Wichtige Hinweise zum Lithium-Ionen-Akkumulator	15
4.6.1	Lithium-Ionen-Akkumulator laden	16
4.6.2	Gerät mit fest verbautem Lithium-Ionen-Akkumulator lagern...	16
4.6.3	Gefahren für die Gesundheit und die Umwelt bei einer Beschädigung des Lithium-Ionen-Akkumulators	16
4.6.4	Ladestatus des Lithium-Ionen-Akkumulators	16
5	Transport und Lagerung	17
5.1	Warnhinweise	17
5.2	Versand des Gerätes mit fest verbauten Akkumulator	17
6	LaserDiagnosticsSoftware LDS installieren	18
7	Montage	19
7.1	Bedingungen am Einbauort	19
7.2	Einbau in die Laseranlage	19
7.2.1	Montage vorbereiten	19
7.2.2	Mögliche Einbaulagen	19

7.2.3	Gerät ausrichten.....	19
7.2.4	Gerät montieren	21
7.3	Ausbau aus der Laseranlage.....	23
8	Anschlüsse	24
8.1	Übersicht der Anschlüsse	24
8.2	Micro-USB-Buchse.....	24
8.2.1	PRIMES-USB-Treiber	24
8.2.2	USB-Treiber manuell installieren.....	25
8.3	Bluetooth®	26
8.3.1	Empfohlener Bluetooth®-Dongle und Bluetooth®- Spezifikationen	26
8.3.2	Bluetooth® im PC aktivieren (Windows® 10)	26
8.3.3	Gerät per Bluetooth® mit dem PC verbinden (Windows® 10)...	26
8.4	Safety Interlock	27
9	Einstellen der Laserparameter	29
9.1	Einstellen der Laseranstiegszeit.....	29
9.2	Maximal zulässige Leistungsdichte.....	30
9.3	Minimaler und maximaler Energieeintrag pro Messung	31
9.4	Wartezeiten bis zur nächsten Messung in Serienmessungen.....	32
9.5	Messung mit gepulsten Lasern	33
10	Messen	34
10.1	Warnhinweise	34
10.2	Messen mit dem Cube L.....	36
10.2.1	Messung starten	36
10.2.2	Anzeige der Messergebnisse.....	38
10.3	Messen mit der optionalen LaserDiagnosticsSoftware LDS.....	39
10.3.1	Gerät mit der LDS verbinden/trennen	39
10.3.2	Werkbank Cube Messung öffnen.....	41

10.3.3	Einstellungen in der Gerätesteuerung	42
10.3.4	Messung starten	46
10.3.5	Anzeige der Messergebnisse.....	47
10.3.6	Messungen im Speicher des Cube L löschen	52
10.4	Messen mit der optionalen Cube App	52
11	Fehlerbehebung	53
11.1	Meldungen in der LaserDiagnosticsSoftware LDS beim Messen	53
11.2	Verbindungsfehler mit der LDS.....	55
11.3	Sonstige Fehler	55
12	Wartung und Inspektion	58
12.1	Wartungsintervalle.....	58
12.2	Reinigung	58
12.2.1	Geräteoberfläche reinigen.....	58
12.2.2	Schutzglas reinigen	58
12.3	Schutzglas des Gerätes wechseln.....	59
12.3.1	Warnhinweise.....	60
12.3.2	Schutzglas wechseln.....	61
13	Maßnahmen zur Produktentsorgung	62
14	Konformitätserklärung	63
15	Technische Daten	64
16	Abmessungen	67
17	Anhang	69
A	Diagramme zur Ermittlung der max. Laserleistung.....	69
B	GNU GPL Lizenzhinweis	70

PRIMES - das Unternehmen

PRIMES ist Hersteller von Messgeräten zur Laserstrahlcharakterisierung. Diese Geräte werden zur Diagnostik von Hochleistungslasern eingesetzt. Das reicht von CO₂-Lasern über Festkörper- und Faserlaser bis zu Diodenlasern. Der Wellenlängenbereich von Infrarot bis nahes UV wird abgedeckt. Ein großes Angebot von Messgeräten zur Bestimmung der folgenden Strahlparameter steht zur Verfügung:

- Laserleistung
- Strahlmessungen und die Strahlage des unfokussierten Strahls
- Strahlmessungen und die Strahlage des fokussierten Strahls
- Beugungsmaßzahl M²

Entwicklung, Produktion und Kalibrierung der Messgeräte erfolgt im Hause PRIMES. So werden optimale Qualität, exzellenter Service und kurze Reaktionszeit sichergestellt. Das ist die Basis, um alle Anforderungen unserer Kunden schnell und zuverlässig zu erfüllen.



PRIMES GmbH
Max-Planck-Str. 2
64319 Pfungstadt
Deutschland

Tel +49 6157 9878-0
info@primes.de
www.primes.de

1 Grundlegende Sicherheitshinweise

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Das Gerät wurde ausschließlich für Messungen im Strahl von Hochleistungslasern entwickelt.

Der Gebrauch zu irgendeinem anderen Zweck gilt als nicht bestimmungsgemäß und ist strikt untersagt. Des Weiteren erfordert ein bestimmungsgemäßer Gebrauch zwingend, dass Sie alle Angaben, Anweisungen, Sicherheits- und Warnhinweise in dieser Betriebsanleitung beachten. Es gelten die in Kapitel 15 „Technische Daten“ auf Seite 64 angegebenen Spezifikationen. Halten Sie alle genannten Grenzwerte ein.

Bei einem nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch können das Gerät oder die Anlage, in der das Gerät verwendet wird, beschädigt oder zerstört werden. Außerdem bestehen erhöhte Gefahren für Gesundheit und Leben. Verwenden Sie das Gerät nur auf solche Art, dass dabei keine Verletzungsgefahr entsteht.

Diese Betriebsanleitung ist Bestandteil des Gerätes und sie ist in unmittelbarer Nähe des Einsatzortes, für das Personal jederzeit zugänglich, aufzubewahren. Jede Person, die mit der Aufstellung, Inbetriebnahme oder Betrieb des Gerätes beauftragt ist, muss die Betriebsanleitung und insbesondere die Sicherheitshinweise gelesen und verstanden haben.

Sollten Sie nach dem Lesen dieser Betriebsanleitung noch Fragen haben, wenden Sie sich bitte zu Ihrer eigenen Sicherheit an PRIMES oder Ihren Lieferanten.

Geltende Sicherheitsbestimmungen beachten

Beachten Sie die sicherheitsrelevanten Gesetze, Richtlinien, Normen und Bestimmungen in den aktuellen Ausgaben, die von staatlicher Seite, von Normungsorganisationen, Berufsgenossenschaften u. a. herausgegeben werden. Beachten Sie insbesondere die Regelwerke zur Lasersicherheit und halten Sie deren Vorgaben ein.

Erforderliche Schutzmaßnahmen

Das Gerät misst direkte Laserstrahlung, emittiert selbst aber keine Strahlung. Bei der Messung wird der Laserstrahl jedoch auf das Gerät gerichtet. Dabei entsteht gestreute oder gerichtete Reflexion des Laserstrahls (Laserklasse 4). Die reflektierte Strahlung ist in der Regel nicht sichtbar.

Schützen Sie sich bei allen Arbeiten mit dem Gerät vor direkter und reflektierter Laserstrahlung durch folgende Maßnahmen:

- Lassen Sie das Gerät niemals unbeaufsichtigt Messungen durchführen.
- Tragen Sie **Laserschutzbrillen**, die an die verwendete Leistung, Leistungsdichte, Laserwellenlänge und Betriebsart der Laserstrahlquelle angepasst sind.
- Tragen Sie **Schutzkleidung** oder **Schutzhandschuhe**, falls erforderlich.
- Schützen Sie sich vor direkter Laserstrahlung und Streureflexen nach Möglichkeit auch durch trennende Schutzeinrichtungen, die die Strahlung blockieren oder abschwächen.
- Wird das Gerät aus der ausgerichteten Position bewegt, entsteht im Messbetrieb erhöhte gestreute oder gerichtete Reflexion des Laserstrahls. Befestigen Sie das Gerät so, dass es durch unbeabsichtigtes Anstoßen oder Zug an den Kabeln nicht bewegt werden kann.
- Schließen Sie den Safety Interlock der Lasersteuerung an das Gerät an. Prüfen Sie die ordnungsgemäße Abschaltung des Lasers im Fehlerfall durch den Safety Interlock.
- Installieren Sie Sicherheitsschalter oder Notfallsicherheitsmechanismen, die das sofortige Abschalten des Lasers ermöglichen.
- Verwenden Sie geeignete Strahlführungs- und Strahlabsorberelemente, die bei Bestrahlung keine gefährlichen Stoffe freisetzen und die dem Strahl hinreichend widerstehen können.

Qualifiziertes Personal einsetzen

Das Gerät darf ausschließlich durch Fachpersonal bedient werden. Das Fachpersonal muss in die Montage und Bedienung des Gerätes eingewiesen sein und grundlegende Kenntnisse über die Arbeit mit Hochleistungslasern, Strahlführungssystemen und Fokussiereinheiten haben.

Umbauten und Veränderungen

Das Gerät darf ohne ausdrückliche Zustimmung des Herstellers weder konstruktiv noch sicherheitstechnisch verändert werden. Gleiches gilt für das nicht genehmigte Öffnen, Auseinandernehmen und Reparieren. Das Entfernen von Abdeckungen ist ausschließlich im Rahmen des bestimmungsgemäßen Gebrauchs gestattet.

Haftungsausschluss

Hersteller und Vertreiber schließen jegliche Haftung für Schäden und Verletzungen aus, die direkte oder indirekte Folgen eines nicht bestimmungsgemäßen Gebrauchs oder einer unerlaubten Veränderung des Geräts oder der zugehörigen Software sind.

2 Symbole und Konventionen

Warnhinweise

Folgende Symbole und Signalwörter weisen in Form von Warnhinweisen auf mögliche Restrisiken hin:



GEFAHR

Bedeutet, dass Tod oder schwere Körperverletzung eintreten **wird**, wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.



WARNUNG

Bedeutet, dass Tod oder schwere Körperverletzung eintreten **kann**, wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.



VORSICHT

Bedeutet, dass eine leichte Körperverletzung eintreten **kann**, wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.

ACHTUNG

Bedeutet, dass Sachschaden entstehen **kann**, wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.

Produktsicherheitslabel

Am Gerät selbst wird auf Gebote und mögliche Gefahren mit folgenden Symbolen hingewiesen:



Betriebsanleitung beachten!



Kennzeichnung gemäß WEEE-Richtlinie:

Das Gerät darf nicht über den Hausmüll, sondern muss in einer getrennten Elektroaltgeräte- Sammlung umweltverträglich entsorgt werden.

Weitere Symbole und Konventionen in dieser Anleitung




Hier finden Sie nützliche Informationen und hilfreiche Tipps.


- ▶ Kennzeichnet eine einfache Handlungsanweisung.
Stehen mehrere dieser Anweisungen untereinander, ist die Reihenfolge ihrer Ausführung unerheblich oder sie stellen Handlungsalternativen dar.

- 1. Eine nummerierte Liste kennzeichnet eine Folge von Handlungsanweisungen,
2. die in der angegebenen Reihenfolge ausgeführt werden müssen.
...

- ➔ Kennzeichnet ein Handlungsergebnis zur Erläuterung von Vorgängen, die im Hintergrund ablaufen.

- 👁 Kennzeichnet eine Beobachtungsaufforderung, um die Aufmerksamkeit auf sichtbare Rückmeldungen vom Gerät oder der Software zu lenken.
Beobachtungsaufforderungen erleichtern die Kontrolle, ob eine Handlungsanweisung erfolgreich ausgeführt wurde. Häufig leiten sie auch zur nächsten Handlungsanweisung über.

-  Zeigt auf ein Bedienelement, welches gedrückt/angeklickt werden soll.

-  Zeigt auf ein im Text beschriebenes Element (z. B. ein Eingabefeld).

3 Über diese Betriebsanleitung

Diese Anleitung beschreibt die Installation und Bedienung des Cube L und das Durchführen von Messungen mit dem Cube L, der optionalen Cube App oder der optionalen LaserDiagnosticsSoftware LDS ab der Version 1.4. In dieser Betriebsanleitung wird die Kurzbezeichnung LDS verwendet.

Mit der Cube App für mobile Geräte mit Android™ können Sie das Gerät auch über ein Smartphone/Tablet bedienen und auswerten. Die Cube App ist kostenlos im Google Play-Store/Apps verfügbar.

Für den Messbetrieb mit einem PC muss die optionale LaserDiagnosticsSoftware LDS auf dem PC installiert sein. Gerne stellt PRIMES Ihnen einen aktuellen Downloadlink zur Verfügung. Kontaktieren Sie dazu Ihren Vertriebspartner oder wenden Sie sich per E-Mail an: **support@primes.de**

Bei der Beschreibung der Software wird eine kurze Einführung in die Nutzung für den Messbetrieb gegeben. Eine ausführliche Beschreibung der Softwareinstallation, der Dateiverwaltung und Auswertung der Messdaten entnehmen Sie bitte der gesonderten Anleitung zur LaserDiagnosticsSoftware LDS.



In dieser Betriebsanleitung wird die zum Zeitpunkt der Drucklegung gültige Softwareversion beschrieben. Da die LDS laufend weiterentwickelt wird, ist es möglich, dass eine neuere Version verfügbar ist.

4 Gerätebeschreibung

4.1 Funktionsbeschreibung

Mit dem Gerät wird die Laserleistung gemessen. Der Laserstrahl durchläuft das Schutzglas und trifft auf den Absorber und eine Photodiode. Der Absorber und die Photodiode werden durch das Schutzglas vor Verschmutzung geschützt. In der Anzeige werden die gemessene Laserleistung und weitere Informationen zum Status des Gerätes angezeigt.

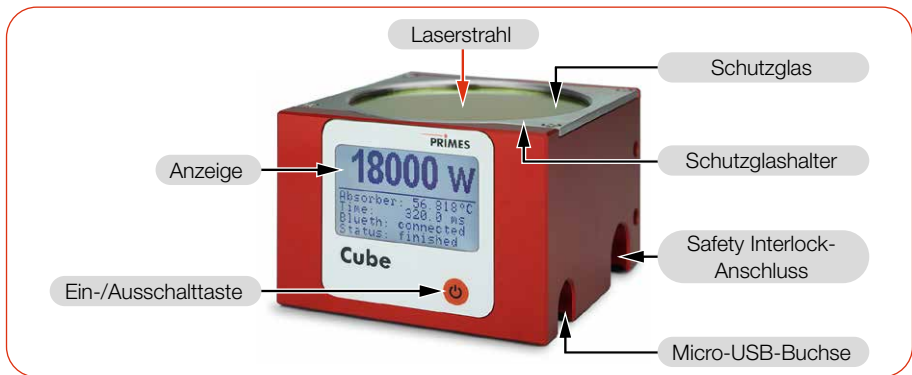


Abb. 4.1: Funktionsbeschreibung

4.2 Messprinzip

Das Gerät bietet eine schnelle, passiv gekühlte Leistungsmessung nach dem kalorimetrischen Messprinzip.

Der Absorber des Messgerätes wird für kurze Zeit mit dem Laser bestrahlt. Über den Temperaturanstieg des Absorbers wird die eingestrahlte Energie ermittelt.

Die Photodiode bestimmt gleichzeitig die Lasereinschaltdauer. Die hochfrequente Abtastrate der Photodiode ermöglicht die Einzelpulsdetektion für Pulse ab 50 μ s.

So kann neben der mittleren Leistung auch die Spitzenleistung berechnet werden. Im zweiten Schritt wird die tatsächliche Laserleistung aus der eingestrahelten Energie geteilt durch die Lasereinschaltdauer errechnet.

4.3 Funktionen der Ein-/Ausschalttaste

Die Ein-/Ausschalttaste hat mehrere Funktionen:

Tastendruck	Funktion	
	Kurzes Drücken	Einschalten
	5 Sekunden	Ausschalten
	2 Sekunden	Messwerte anzeigen
	Nochmaliges Drücken für 2 Sekunden	Zum nächsten Fenster wechseln

Tab. 4.1: Funktionen der Ein-/Ausschalttaste

4.4 Optische Anzeige

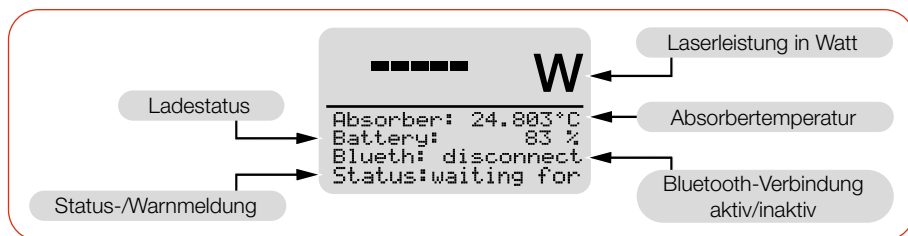


Abb. 4.2: Optische Anzeige

4.4.1 Statusmeldungen

Statusmeldung	Bedeutung
Waiting for laser beam	Das Gerät ist messbereit, der Laser kann eingeschaltet werden.
Check temp.	Der Temperaturgradient (Veränderung der Absorbtemperatur/Zeit) wird geprüft. Bitte warten Sie bis die Meldung erlischt.
Thermalize	Die Thermalisierungszeit ermöglicht die gleichmäßige Temperaturverteilung im Absorber. Danach wird die Temperatur gemessen.
Finished	Die Messung ist beendet.

Tab. 4.2: Statusmeldungen

4.4.2 Warnmeldung

Warnmeldung	Ursache
Safety Interlock open	Die Absorbertemperatur hat 100 °C überschritten. Zum Schutz des Gerätes wurde der Safety Interlock ausgelöst.

Tab. 4.3: Warnmeldung



Diese Warnmeldung signalisiert keinen Fehler. Die Meldung wird automatisch zurückgesetzt, sobald die Absorbertemperatur unter 100 °C fällt. Der Safety Interlock wird dann ebenfalls automatisch wieder auf den Status erlaubter Betriebszustand geschaltet.

Detaillierte Information zum Auslösen des Safety Interlock sind im Kapitel 8.4 auf Seite 27 beschrieben.

4.5 Lieferumfang und optionales Zubehör

Folgende Teile sind im Lieferumfang enthalten:

- Cube L
- Kabel USB 2.0, 1,8 m
- Kabelstecker für den Safety Interlock
(Fa. Binder, Bestellnummer: 09 9747 70 03)
- Betriebs- oder Kurzanleitung Cube L
- Transport- und Aufbewahrungstasche

Das folgende Zubehör ist erhältlich:

- LaserDiagnosticsSoftware LDS
- Cube App

4.6 Wichtige Hinweise zum Lithium-Ionen-Akkumulator

Das Gerät ist mit einem fest verbauten Akkumulator ausgestattet. Beachten Sie, dass sich dieser Akkumulator bei hohen Temperaturen entzünden kann. Zum Betrieb, Lagerung und Versand beachten Sie die Angaben gemäß Kapitel 15 „Technische Daten“ auf Seite 64.

4.6.1 Lithium-Ionen-Akkumulator laden

Laden Sie den Akkumulator vor der ersten Nutzung des Gerätes vollständig am PC auf. Das erste vollständige Laden am PC benötigt ca. 3 Stunden. Verwenden Sie zum Laden des Akkumulators ausschließlich das mitgelieferte USB-Kabel. Laden Sie den Akkumulator bei einem Ladestatus von 20 % wieder auf. Laden Sie den Akkumulator nicht unbeaufsichtigt, z. B. über Nacht. Setzen Sie das Gerät keiner direkten Sonnenstrahlung aus.

4.6.2 Gerät mit fest verbautem Lithium-Ionen-Akkumulator lagern

Lagern Sie das Gerät an einem kühlen trockenem Ort. Halten Sie einen Mindestabstand von 3 m zu brennbaren Materialien ein. Setzen Sie das Gerät keiner direkten Sonnenstrahlung aus. Bitte laden Sie den Akkumulator mindestens alle drei Monate auf.

4.6.3 Gefahren für die Gesundheit und die Umwelt bei einer Beschädigung des Lithium-Ionen-Akkumulators

Grundsätzlich kann durch den Kontakt mit ausgetretenen Akkumulatorkomponenten eine Gefahr für die Gesundheit und die Umwelt ausgehen:

- Bei einer Beschädigung des Akkumulators können Flüssigkeiten (Elektrolyte) austreten. Diese sind entzündlich, Kontakt mit den Augen oder der Haut führt zu Reizungen.
- Dämpfe können die Augen, Atmungsorgane und Haut reizen.
- Feuer oder starke Hitze können ein heftiges Zerplatzen verursachen. Erhitzen oder Brand können giftige Gase freisetzen. Beim Verbrennen entsteht reizender Rauch.

4.6.4 Ladestatus des Lithium-Ionen-Akkumulators

Der Ladestatus des Akkumulators wird in % angezeigt. Die Genauigkeit der Anzeige ist von verschiedenen Faktoren abhängig (wie z. B. Temperatur, Alter des Akkumulators, usw.).

Der Akkumulator hat eine Kapazität von 1 000 mAh. Der Akkumulator kann mit einem max. Ladestrom von 1,3 A über das mitgelieferte USB-Kabel geladen werden. Bei einem Ladestrom von 1,0 A beträgt die Ladezeit ca. 1 Stunde. Bei einem Ladestrom von 0,5 A beträgt die Ladezeit ca. 2,5 Stunden.

Bei 100 % Ladestatus beträgt die mögliche Betriebsdauer ca. 6 Stunden (entspricht ca. 100 Messungen). Bei Verwendung von allen Stromsparfunktionen (siehe Abschnitt „Stromsparfunktionen“ im Kapitel 10.3.3 „Einstellungen in der Gerätesteuerung“ auf Seite 42) ca. 15 Stunden.

5 Transport und Lagerung

5.1 Warnhinweise

ACHTUNG

Beschädigung/Zerstörung des Gerätes

Durch harte Stöße kann der Absorber im Gerät beschädigt werden.

- ▶ Handhaben Sie das Gerät bei Transport und Montage vorsichtig.
- ▶ Um Verunreinigungen zu vermeiden, verschließen Sie die Eintrittsapertur mittels einer geeigneten Schutzklebefolie.

5.2 Versand des Gerätes mit fest verbauten Akkumulator

Das Gerät ist mit einem fest verbauten Lithium-Ionen-Akkumulator (im folgenden Batterie genannt) ausgestattet. Eine Entnahme der Batterie durch den Endnutzer ist für dieses Produkt nicht vorgesehen.

Das Gerät ist im Fall eines Versands ein Gefahrgut. Aufgrund der fest verbauten Batterie ist es als „Batterie in Ausrüstung“ klassifiziert.

- ▶ Beachten Sie die Anforderungen zum Versand gemäß den gültigen Vorschriften.

Insbesondere bei einer beschädigten Batterie sind besondere Vorschriften zu beachten:

Bei einer beschädigten Batterie besteht Entzündungsgefahr! Die Batterie muss durch qualifiziertes Personal ausgesondert, überprüft und falls notwendig neu verpackt werden!

- ▶ Falls Sie weitere Informationen zur sicheren Entnahme der Batterie benötigen, kontaktieren Sie uns bitte unter: support@primes.de

Angaben zur Batterie für den Versand:

Zell-/Batterie-Typ: Lithium-Ionen

Zelle oder Batterie: Batterie

LC oder Wh rating: 3,7 Wh

Zell-/Batteriegewicht: 20 g

UN-Klassifizierung: UN 3481: Batterie in Ausrüstung

6 LaserDiagnosticsSoftware LDS installieren



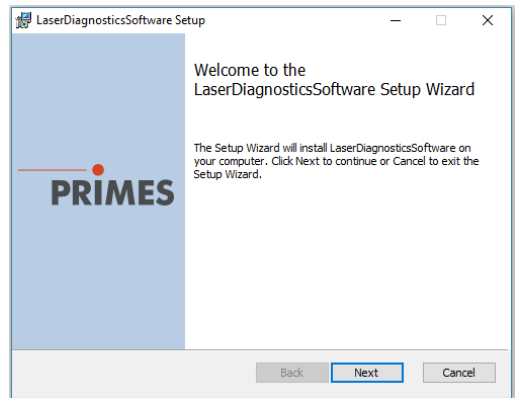
Für den Messbetrieb mit einem PC muss die optionale LaserDiagnosticsSoftware LDS auf dem PC installiert sein. Gerne stellt PRIMES Ihnen einen aktuellen Downloadlink zur Verfügung. Kontaktieren Sie dazu Ihren Vertriebspartner oder wenden Sie sich per E-Mail an: **support@primes.de**

1. Stellen Sie sicher:
 - Die Systemvoraussetzungen sind erfüllt.
 - Sie haben Administratorrechte.
2. Schließen Sie alle Programme auf Ihrem PC.
3. Laden Sie die LDS über den Downloadlink herunter.

Systemvoraussetzungen:

- Intel Pentium Core i3 oder besser
- Windows 10 (64-Bit-Version)
- Mindestens 4 GB RAM, empfohlen 8 GB RAM
- Bildschirmauflösung: Full HD (1 920 x 1 080) bei 100 % Skalierung
- Eine USB-Schnittstelle oder Bluetooth für den Anschluss des Messgeräts

4. Doppelklicken Sie auf die LDS_Setup exe-Datei um die Installation zu starten.
 5. Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm.
- ➔ Wurde kein anderer Speicherort angegeben, dann wird das Hauptprogramm in das Verzeichnis **C:\Programme\Primes\LaserDiagnosticsSoftware** kopiert.



7 Montage

7.1 Bedingungen am Einbauort

- Das Gerät darf nicht in kondensierender Atmosphäre betrieben werden.
- Die Umgebungsluft muss frei von Gasen und Aerosolen sein, die die Laserstrahlung beeinträchtigen (z. B. organische Lösungsmittel, Zigarettenrauch, Schwefelhexafluorid).
- Schützen Sie das Gerät vor Spritzwasser und Staub.
- Betreiben Sie das Gerät nur in geschlossenen Räumen.

7.2 Einbau in die Laseranlage

7.2.1 Montage vorbereiten

1. Schalten Sie den Laserstrahl aus.
2. Stellen Sie sicher, dass alle beweglichen Teile, z. B. Roboterarme, etc. im Stillstand sind und dass diese nicht unbeabsichtigt in Bewegung gebracht werden können.

7.2.2 Mögliche Einbaulagen

Das Gerät kann senkrecht oder waagrecht montiert werden.

7.2.3 Gerät ausrichten

Das Gerät muss zum Laserstrahl ausgerichtet werden. Der Laserstrahl muss die Eintrittsapertur mittig treffen. Hierbei sind die im Kapitel 15 „Technische Daten“ auf Seite 64 angegebenen Spezifikationen und Grenzwerte einzuhalten.

Einsatz des Gerätes mit divergenter Laserstrahlung auf dem Absorber

Im Normalfall wird das Gerät unter der Fokusebene in den Strahlengang zur Leistungsmessung eingebracht (siehe Abb. 7.1 auf Seite 20).

Einsatz des Gerätes mit konvergenter Laserstrahlung auf dem Absorber

Ist dies nicht möglich, kann das Gerät auch oberhalb der Fokusebene positioniert werden. Hierbei ist zu beachten, dass die Laserstrahlung konvergent ist und die maximal zulässige Leistungsdichte auf dem Absorber (ca. 29 mm unter dem Schutzglas) nicht überschritten wird.

Beachten Sie:

- den max. Strahldurchmesser von 45 mm am Absorber
- die max. zulässige Leistungsdichte von 4 kW/cm² am Absorber
- die max. Toleranz zum mittigen Strahleinfall von $\pm 5,0$ mm
- den max. Einfallswinkel von $\pm 5^\circ$ senkrecht zur Eintrittsapertur

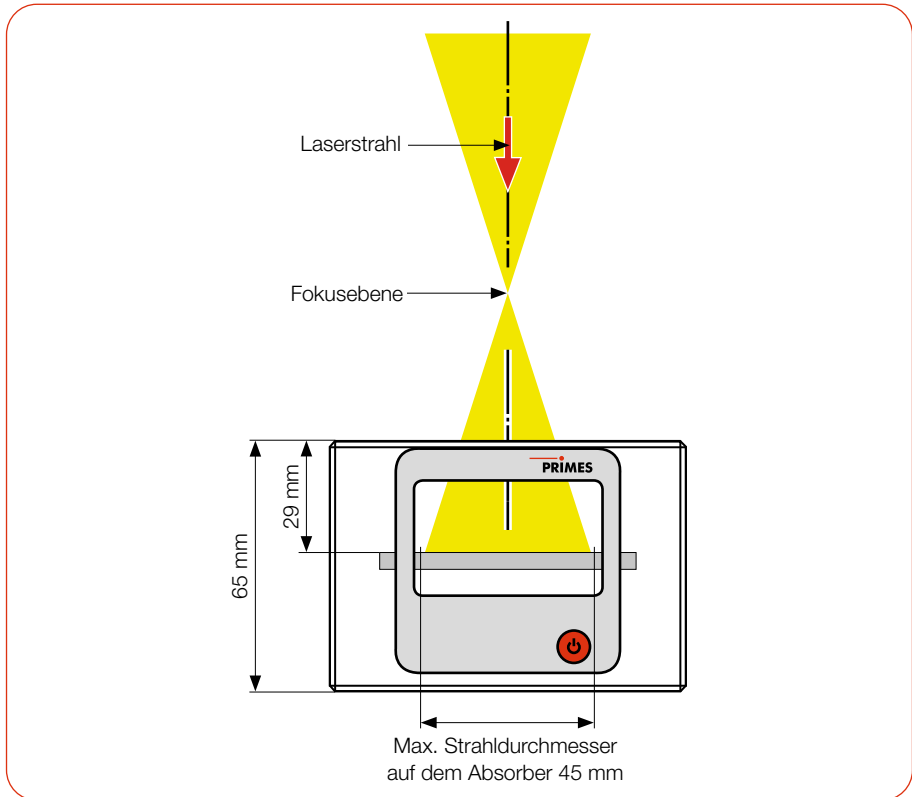


Abb. 7.1: Ausrichtung zum Laserstrahl

7.2.4 Gerät montieren



GEFAHR

Schwere Verletzungen der Augen oder der Haut durch Laserstrahlung

Wird das Gerät aus der ausgerichteten Position bewegt, entsteht im Messbetrieb erhöhte gestreute oder gerichtete Reflexion des Laserstrahls (Laserklasse 4).

- ▶ Montieren Sie das Gerät an den Befestigungsgewinden, sodass es durch unbeabsichtigtes Anstoßen oder Zug an den Leitungen nicht bewegt werden kann.

ACHTUNG

Beschädigung/Zerstörung des Gerätes

Verschmutzungen und Fingerabdrücke am Schutzglas können im Messbetrieb zur Beschädigung oder zum Zerspringen bzw. Splintern des Schutzglases führen.

- ▶ Berühren Sie das Schutzglas nicht mit bloßen Händen.
- ▶ Prüfen Sie den Zustand des Schutzglases regelmäßig. Das Schutzglas kann gereinigt oder bei starker, nicht entfernbare Verschmutzung ausgetauscht werden (siehe Kapitel 12 „Wartung und Inspektion“ auf Seite 58).
- ▶ Betreiben Sie das Gerät nur mit einem sauberen Schutzglas.

1. Montieren Sie das Gerät gemäß der Abb. 7.2 auf Seite 22 an den Befestigungsgewinden.
Die Gesamtlänge der Schrauben ist von den Dimensionen der kundenseitigen Halterung abhängig.
2. Prüfen Sie den sicheren Sitz des Gerätes. Das Gerät darf sich nicht mehr bewegen lassen.
3. Schließen Sie bei einem vorhandenen Sicherheitskreis das Safety Interlock-Verbindungskabel an.

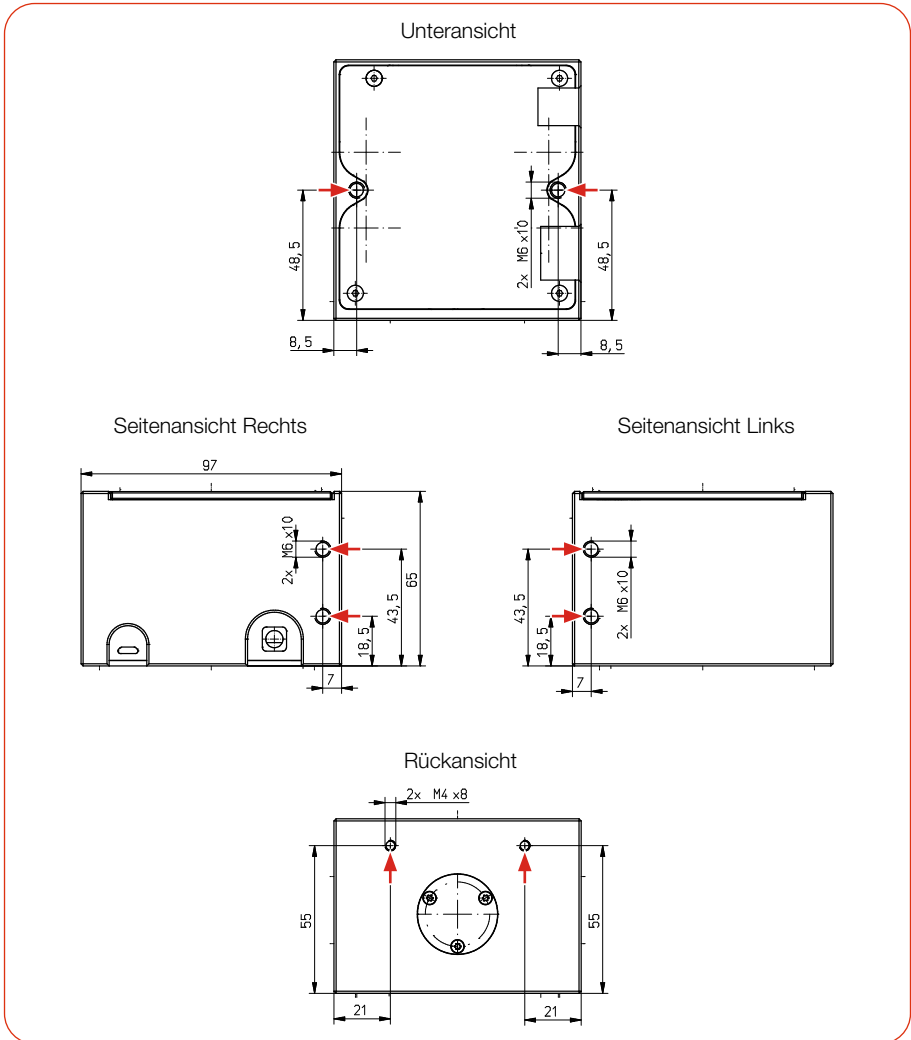


Abb. 7.2: Befestigungsgewinde im Gehäuse (Maße in mm)

7.3 Ausbau aus der Laseranlage

1. Schalten Sie den Laserstrahl aus.
2. Stellen Sie sicher, dass alle beweglichen Teile, z. B. Roboterarme, etc. im Stillstand sind und dass diese nicht unbeabsichtigt in Bewegung gebracht werden können.
3. Schrauben Sie die Befestigungsschrauben heraus (siehe Abb. 7.2 auf Seite 22).
4. Trennen Sie die elektrischen Verbindungen.
5. Nehmen Sie das Gerät aus der Laseranlage.
6. Um Verunreinigungen zu vermeiden, verschließen Sie die Eintrittsapertur mittels einer geeigneten Schutzklebefolie.

8 Anschlüsse

8.1 Übersicht der Anschlüsse

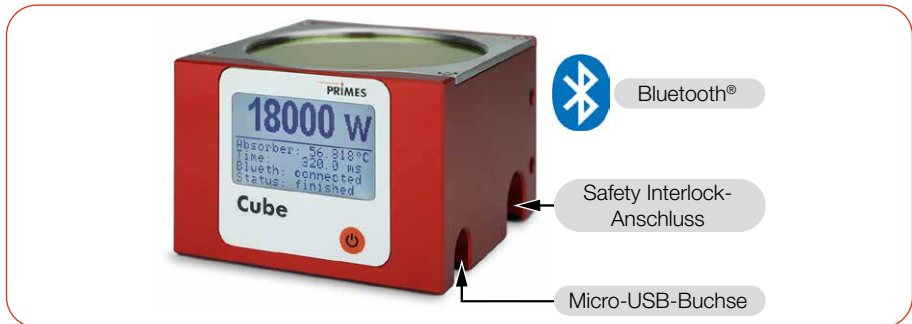


Abb. 8.1: Übersicht der Anschlüsse

8.2 Micro-USB-Buchse

Über die Micro-USB-Buchse können Sie den Akkumulator des Gerätes am PC aufladen. Verwenden Sie zum Laden des Akkumulators ausschließlich das mitgelieferte USB-Kabel.

Bei Verwendung der optionalen LaserDiagnosticsSoftware LDS (nicht im Lieferumfang) findet die Kommunikation des Gerätes mit der LDS über die Micro-USB-Buchse oder Bluetooth® statt.



Beachten Sie, dass eine USB-Schnittstelle ohne zusätzliche Entstörmaßnahmen nicht EMV-gerecht ist. Deshalb kann es in Industrieumgebungen mit starken Störquellen zu Verbindungsabbrüchen und Störungen der Datenübertragung kommen.

8.2.1 PRIMES-USB-Treiber

Den PRIMES-USB-Treiber für alle USB-fähigen Geräte finden Sie auf der PRIMES-Webseite unter: <https://www.primes.de/de/support/downloads/software.html>

8.2.2 USB-Treiber manuell installieren

Die Treiber-Installation erfordert Administrator-Rechte.

1. Laden Sie den USB-Treiber von der PRIMES Webseite.
2. Speichern Sie den Treiber auf einem Datenträger.
3. Verbinden Sie den Datenträger mit Ihrem PC.
4. Starten Sie mit einem Doppelklick die Treiber-Installationssoftware.
5. Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm.

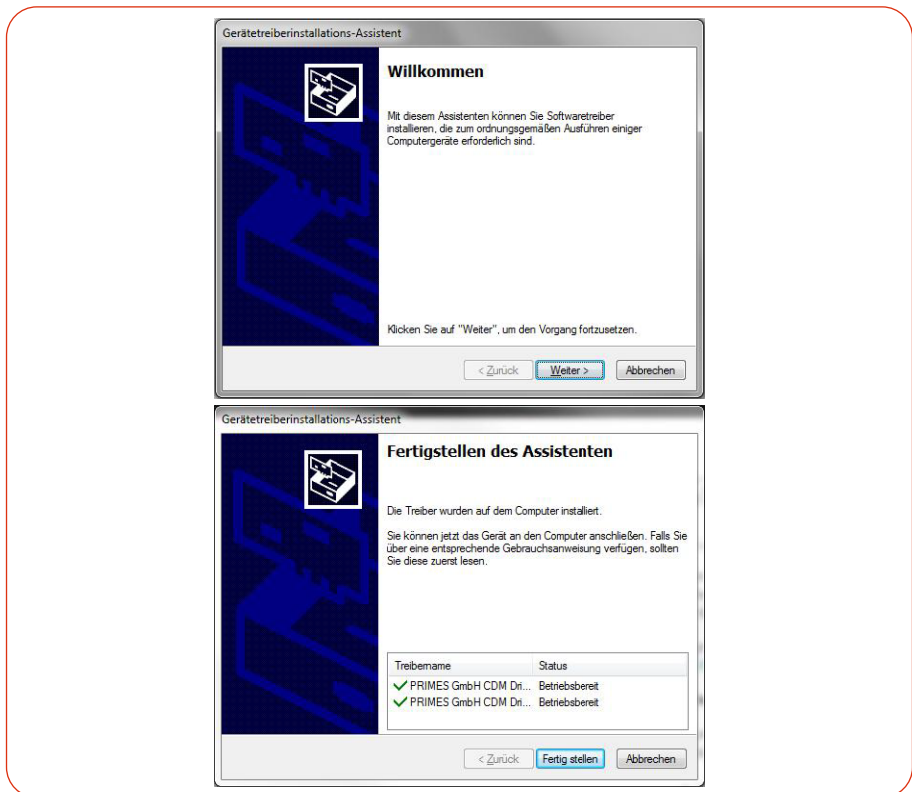


Abb. 8.2: Windows®-Menü für die USB-Treiberinstallation

6. Klicken Sie auf **Fertig stellen**, um die Installation abzuschließen.

8.3 Bluetooth®

Im Gerät ist ein Bluetooth®-Interface der Klasse 1 integriert. Damit ist eine drahtlose Verbindung zum PC, Tablet oder Smartphone möglich. Bei einer Verbindung zu einem PC mit einem Bluetooth®-Dongle der Klasse 1 beträgt die Reichweite unter Freiraumbedingungen ca. 100 m.

Die Bluetooth®-Funktion ist nach dem Einschalten des Gerätes permanent aktiviert. Bei einer Bluetooth®-Verbindung ist die USB-Schnittstelle deaktiviert. Das gleichzeitige Laden des Akkumulators über das USB-Kabel kann jedoch erfolgen.

Bei Verwendung der optionalen Cube App für mobile Geräte mit Android™ (nicht im Lieferumfang) findet die Kommunikation des Gerätes mit der App über Bluetooth® statt. Die PRIMES Cube App ist kostenlos im Google Play-Store/Apps verfügbar.

8.3.1 Empfohlener Bluetooth®-Dongle und Bluetooth®-Spezifikationen

Empfohlener Bluetooth®-Dongle

LOGILINK BT0037 Bluetooth 4.0 Micro USB Dongle (Class 1)

Bluetooth®-Spezifikationen

Bluetooth® Version: 2.1+EDR

Sendeleistung: Class 1 (<= 20 dBm)

Bluetooth® Profile: Generic Access Profile (GAP), Serial Port Profile (SPP)



8.3.2 Bluetooth® im PC aktivieren (Windows® 10)

1. Öffnen Sie über **Start > Einstellungen > Geräte** das Bluetooth®-Menü.
2. Prüfen Sie unter **Bluetooth- und andere Geräte** ob Ihr PC Bluetooth® unterstützt.

 Bei der Unterstützung von Bluetooth® wird eine Schaltfläche **Bluetooth** angezeigt.

3. Setzen Sie den Schalter **Bluetooth** auf die Stellung **EIN**.

8.3.3 Gerät per Bluetooth® mit dem PC verbinden (Windows® 10)

1. Drücken Sie die Ein-/Ausschalttaste  am Cube L.
2. Öffnen Sie über **Start > Einstellungen > Geräte** das Bluetooth®-Menü.
3. Klicken Sie auf das **+ Zeichen**.
4. Klicken Sie unter **Gerät hinzufügen** auf **Bluetooth**.
-  Der Cube L wird mit seiner Seriennummer (siehe Typenschild) angezeigt.
5. Klicken Sie auf den Cube L.
Bestätigen Sie die Abfrage zum Koppeln des Cube L.
- ➔ Der Cube L wird verbunden.
6. Verbinden Sie den Cube L gemäß Kapitel 10.3.1 auf Seite 39 mit der LDS.

8.4 Safety Interlock

ACHTUNG

Beschädigung/Zerstörung des Gerätes

Ist der Safety Interlock nicht angeschlossen, kann das Gerät durch Überhitzung beschädigt oder zerstört werden.

- ▶ Schließen Sie den Safety Interlock an das Gerät an.

Die Verwendung des Safety Interlock schützt das Gerät in vielen Situationen vor einer Beschädigung. Dennoch kann es in Abhängigkeit der Parameter des zu vermessenden Laserstrahls, zu Schäden am Absorber kommen. Beachten Sie die im Kapitel 15 „Technische Daten“ auf Seite 64 angegebenen Spezifikationen und Grenzwerte.

Während der Bestrahlung kann die Temperatur des Absorbers kurzfristig deutlich über 100 °C ansteigen, weil sich die Wärme im Absorber noch nicht gleichmäßig verteilt hat. Um in diesem Fall ein Auslösen des Safety Interlock während der Bestrahlung zu vermeiden, wird der Safety Interlock bei einer laufenden Bestrahlung erst bei einer Temperatur über 200 °C ausgelöst.

Bei einer erkannten laufenden Bestrahlung wird deshalb die Interlock-Schwelle temporär von 100 °C auf 200 °C erhöht. Nach der Beendigung der Bestrahlung wird die Interlock-Schwelle wieder auf 100 °C reduziert.

Ist die Temperatur des Absorbers nach beendeter Messung über 100 °C, wird zum Schutz des Absorbers der Safety Interlock ausgelöst. Damit wird verhindert, dass das Gerät erneut bestrahlt werden kann.

Bei einem ausgelösten Safety Interlock sind Pin 1 und Pin 2 verbunden. Nach dem Abkühlen des Absorbers sind Pin 3 und Pin 2 des Safety Interlock verbunden. Beachten Sie die Angaben zu minimalem und maximalem Energieeintrag pro Messung gemäß Kapitel 9.3 auf Seite 31.

Ein passender Kabelstecker für den Safety Interlock (Fa. Binder, Bestellnummer: 09 9747 70 03) ist im Lieferumfang enthalten.

Safety Interlock-Anschluss (Ansicht auf Anschluss am Gerät)

	Pin	Funktion
	2	Gemeinsamer Pin
	3	Gegen Pin 2 geschlossen, wenn betriebsbereit
	1	Gegen Pin 2 geschlossen, wenn im Safety Interlock-Modus (Absorber ist zu heiß)

Tab. 8.1: Pin-Belegung des Safety Interlock-Anschlusses

9 Einstellen der Laserparameter

Für korrekte Messungen und um das Gerät vor Schäden zu bewahren, müssen die folgenden Parameter beachtet und eingehalten werden.

9.1 Einstellen der Laseranstiegszeit

Die anwendbare Bestrahlungszeit liegt zwischen 0,1 s und 2,0 s, die als Pulsdauer/ Burstdauer auf die Steuerung der Laserstrahlquelle zu übertragen ist. Die maximale Laseranstiegszeit für die Leistungsmessung darf 1 % der Bestrahlungszeit nicht überschreiten. Dieser Grenzwert sollte eingehalten werden, um Verfälschungen der Leistungsmessung zu vermeiden.

Bei einigen Laserstrahlquellen sind in den Werkseinstellungen Leistungsrampen bis zu einigen 100 ms zum Einschalten der Laserstrahlung vorgegeben. Um eine hohe Messgenauigkeit zu erreichen muss die kürzest mögliche Anstiegszeit eingestellt werden.

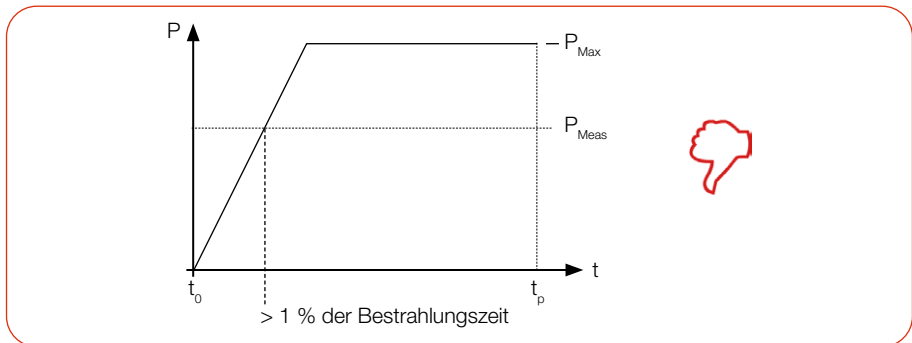


Abb. 9.1: Laseranstiegszeit > 1 % der Bestrahlungszeit

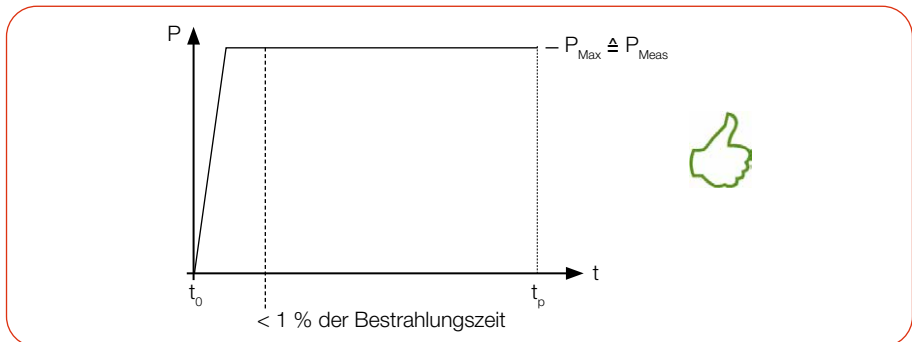


Abb. 9.2: Laseranstiegszeit < 1 % der Bestrahlungszeit

9.2 Maximal zulässige Leistungsdichte

Um Schäden am Absorber zu vermeiden, darf die maximale Energie am Absorber nicht überschritten werden. Je nach Strahldurchmesser sind die zugelassenen Energien unterschiedlich.

Eine Liste der zulässigen Energie in Abhängigkeit vom Strahldurchmesser finden Sie im Kapitel 15 „Technische Daten“ auf Seite 64.

Die Leistungsdichte in kW/cm² errechnet sich gemäß der Formel:

$$\text{Leistungsdichte} = \frac{P_{\text{Laserleistung in kW}}}{\pi \cdot r^2_{\text{Strahlradius in cm}}}$$

Formel 1: Berechnung der Leistungsdichte

Zur Ermittlung der maximalen Laserleistung wird das Ergebnis mit einem Sicherheitsfaktor von 2 gewichtet. Der Sicherheitsfaktor gleicht das Verhältnis von maximaler zur mittleren Leistungsdichte eines Gauß-Strahls (Fernfeld) aus. Die maximal zulässige Laserleistung in kW in Abhängigkeit vom Strahlradius errechnet sich gemäß der Formel:

$$P_{\text{Laserleistung in kW}} = \text{max. Leistungsdichte} \frac{\text{kW}}{\text{cm}^2} \cdot \pi \cdot r^2_{\text{Strahlradius in cm}} \cdot \frac{1}{2}$$

Formel 2: Berechnung der zulässige Laserleistung in Abhängigkeit vom Strahlradius

Beispiel: Bei einem Strahldurchmesser über 10 mm kann das Gerät eine maximale Leistungsdichte von 4 kW/cm² absorbieren. Bei einem Strahldurchmesser von 10 mm (Strahlradius 0,5 cm) berechnet sich die maximal zulässige Laserleistung wie folgt:

$$P \text{ in kW} = 4 \text{ kW/cm}^2 \cdot \pi \cdot 0,5 \text{ cm} \cdot 0,5 \text{ cm} \cdot \frac{1}{2} = 1,571 \text{ kW} = 1\ 571 \text{ W}$$

Formel 3: Beispielrechnung



Zur schnellen Ermittlung der maximal zulässigen Laserleistung in Abhängigkeit von der Bestrahlungszeit oder dem Strahldurchmesser sind im Kapitel 17 „Anhang“ auf Seite 69 zwei Diagramme enthalten.

9.3 Minimaler und maximaler Energieeintrag pro Messung

Entscheidend für eine genaue und reproduzierbare Messung ist der gemessene Temperaturanstieg im Absorber. Unabhängig von der Starttemperatur empfehlen wir einen Energieeintrag von ca. 500 J pro Messung.

Beispiel: Bei 1 kW Laserleistung beträgt die empfohlene Pulsdauer 500 ms.

$$E = P \cdot t = 1\,000\text{ W} \cdot 0,5\text{ s} = 500\text{ J}$$

Abb. 9.3 auf Seite 31 zeigt den zulässigen Energieeintrag für eine Messung in Abhängigkeit von der Absorbtemperatur.

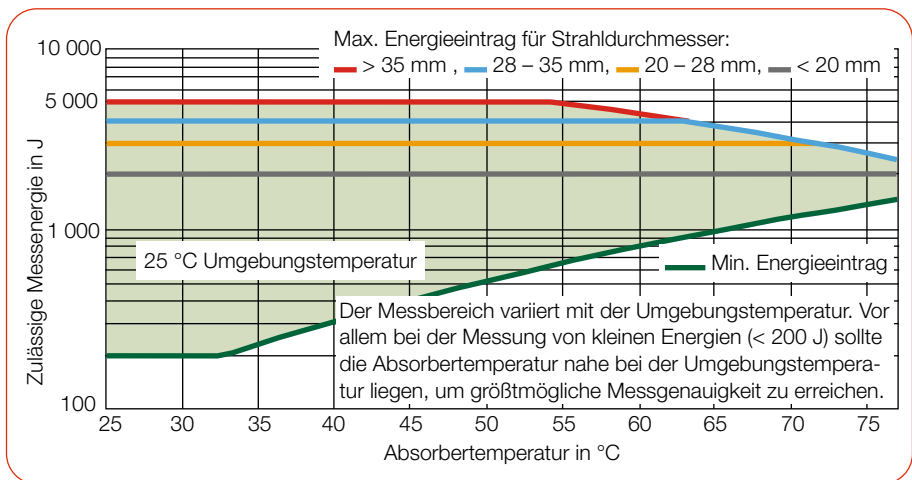


Abb. 9.3: Messbereich in Abhängigkeit von der Absorbtemperatur

Der minimale Energieeintrag gibt die unteren Grenzwerte an, mit denen Messungen noch innerhalb der spezifizierten Genauigkeit durchgeführt werden können. Der maximale Energieeintrag beschreibt die Grenze, bei der der Absorber seine zulässige Grenztemperatur erreicht. Im grün dargestellten Bereich kann die Energie, z. B. für mehrfaches Messen (Serienmessungen) aufgeteilt werden.

Ist die Absorbtemperatur höher als 70 °C sollte keine weitere Messung mehr erfolgen. Bitte warten Sie in diesem Fall solange, bis die Absorbtemperatur auf unter 50 °C gefallen ist (je nach gewähltem Energieeintrag). Die Grenzwerte entnehmen Sie bitte der Abb. 9.3 auf Seite 31 und der Tab. 9.1 auf Seite 32.

Absorbtemperatur in °C	Min. Energieeintrag in J	Max. Energieeintrag in J für Strahldurchmesser > 35 mm	Max. Energieeintrag in J für Strahldurchmesser > 28 mm
20	200	5 000	4 000
25	200	5 000	4 000
30	200	5 000	4 000
35	250	5 000	4 000
40	300	5 000	4 000
45	400	5 000	4 000
50	500	5 000	4 000
55	650	4 800	4 000
60	800	4 300	4 000
65	1 000	3 700	3 700
70	1 500	3 200	3 200

Die Werte für den maximalen Energieeintrag für Strahldurchmesser 20 – 28 mm und Strahldurchmesser > 20 mm entnehmen Sie bitte der Abb. 9.3 auf Seite 31.

Tab. 9.1: Absorbtemperatur mit dem empfohlenen minimalen und zulässigen maximalen Energieeintrag (Umgebungstemperatur 20 °C)

9.4 Wartezeiten bis zur nächsten Messung in Serienmessungen

Bei hohen Messfrequenzen kann die Messgenauigkeit eingeschränkt sein. Für Serienmessungen innerhalb der angegebenen Genauigkeit werden die folgenden Wartezeiten vor der nächsten Messung empfohlen.

Energieeintrag in J	Wartezeit in s
200	50
400	100
600	150
800	200
1 000	250

Tab. 9.2: Wartezeiten bis zur nächsten Messung in Serienmessungen

9.5 Messung mit gepulsten Lasern

Bei gepulster Laserstrahlung ist eine korrekte Bestrahlungszeitmessung bis 10 kHz Pulsfrequenz und einem Tastverhältnis von 50 % möglich. Bei On/Offtimes kleiner 50 μ s ist die Bestrahlungszeitmessung nicht mehr korrekt.

Bei gepulsten Lasern erkennt das Gerät die Anzahl der Pulse n und die Anzahl der Pulspausen $n-1$. Da die letzte Pulspause t_{off} physikalisch bedingt nicht gemessen wird und dies bei einer niedrigen Anzahl an Pulsen zu einer erhöhten Anzeige der mittleren Leistung führen würde, wird eine Korrektur der mittleren Leistung auf Basis der korrigierten Burstdauer vorgenommen (siehe Abb. 9.4 auf Seite 33).

Bei cw-Lasern bzw. einem Puls entspricht die mittlere Leistung der max. Leistung eines Pulses.

Bei der Messung gepulster Laser sind die technische Spezifikation gemäß Kapitel 15 „Technische Daten“ auf Seite 64 zu beachten.

Bei Messungen außerhalb der Spezifikation kann es zu einer fehlerhaften Berechnung der Anzahl der Pulse (pulses) kommen. Dies wirkt sich auf die errechnete max. Leistung eines Pulses (Pk Pow) aus. Nicht aber auf die berechnete mittlere Laserleistung (Av Pow) und Energie (Energy).

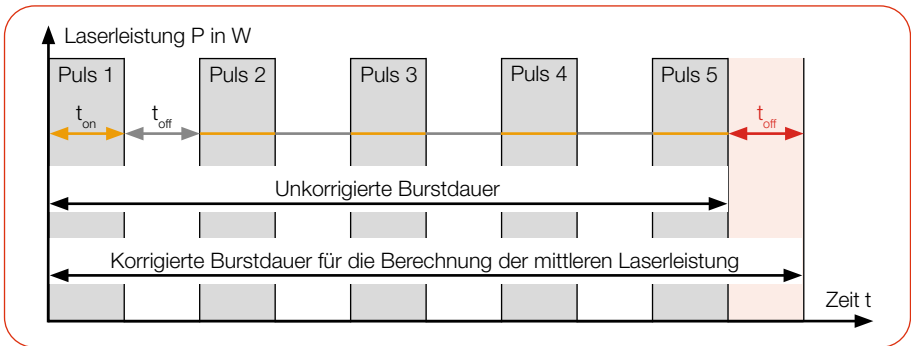


Abb. 9.4: Unkorrigierte und korrigierte Burstdauer bei gepulsten Lasern

10 Messen

10.1 Warnhinweise



GEFAHR

Schwere Verletzungen der Augen oder der Haut durch Laserstrahlung

Wird das Gerät aus der ausgerichteten Position bewegt, entsteht im Messbetrieb erhöhte gestreute oder gerichtete Reflexion des Laserstrahls (Laserklasse 4).

- ▶ Montieren Sie das Gerät an den Befestigungsgewinden, sodass es durch unbeabsichtigtes Anstoßen oder Zug an den Leitungen nicht bewegt werden kann.



GEFAHR

Schwere Verletzungen der Augen oder der Haut durch Laserstrahlung

Während der Messung wird der Laserstrahl auf das Gerät geleitet. Dabei entsteht gestreute oder gerichtete Reflexion des Laserstrahls (Laserklasse 4).

Die reflektierte Strahlung ist in der Regel nicht sichtbar.

- ▶ Tragen Sie Laserschutzbrillen, die an die verwendete Leistung, Leistungsdichte, Laserwellenlänge und Betriebsart der Laserstrahlquelle angepasst sind.
- ▶ Tragen Sie geeignete Schutzkleidung und Schutzhandschuhe.
- ▶ Schützen Sie sich vor Laserstrahlung durch trennende Vorrichtungen (z. B. durch geeignete Abschirmwände).

ACHTUNG

Beschädigung/Zerstörung des Gerätes

Die maximal zulässige Energie pro Laserpuls ist abhängig von verschiedenen Einflussgrößen, unter anderem von der Absorbentemperatur.

- ▶ Beachten Sie vor der Messung die im Kapitel 15 „Technische Daten“ auf Seite 64 angegebenen Grenzwerte und Abhängigkeiten.

ACHTUNG

Beschädigung/Zerstörung des Gerätes

Verschmutzungen und Fingerabdrücke am Schutzglas können im Messbetrieb zur Beschädigung oder zum Zerspringen bzw. Splintern des Schutzglases führen.




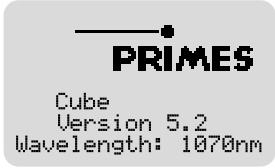

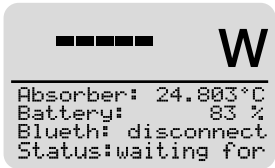

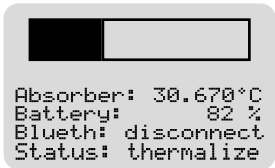
- ▶ Berühren Sie das Schutzglas nicht mit bloßen Händen.
- ▶ Prüfen Sie den Zustand des Schutzglases regelmäßig. Das Schutzglas kann gereinigt oder bei starker, nicht entfernbare Verschmutzung ausgetauscht werden (siehe Kapitel 12 „Wartung und Inspektion“ auf Seite 58).
- ▶ Betreiben Sie das Gerät nur mit einem sauberen Schutzglas.


10.2 Messen mit dem Cube L

Bitte lesen Sie zuerst das Kapitel 9 „Einstellen der Laserparameter“ auf Seite 29.

10.2.1 Messung starten

Die Messungen mit dem Cube L sind ausschließlich mit einem stillstehenden Laserstrahl durchzuführen.


<ol style="list-style-type: none"> 1. Beachten Sie die Warnhinweise im Kapitel 10.1 auf Seite 34. 2. Drücken Sie die Ein-/Ausschalttaste. 	
<p> Das Startfenster zeigt:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Die Firmware-Version. • Die eingestellte, kalibrierte Wellenlänge. <p> Die kalibrierten Wellenlängen von 1 070 nm (im Lieferumfang enthalten) oder 515 nm (optional) können mit der LaserDiagnosticsSoftware LDS im Cube L eingestellt werden.</p>	
<p> Nach ca. 5 Sekunden ist das Gerät messbereit.</p>	
<ol style="list-style-type: none"> 3. Schalten Sie den Laser ein. <p>➔ Die Messung wird mit dem Einschalten des Lasers automatisch gestartet.</p>	<p>Für eine hohe Messgenauigkeit empfehlen wir einen Energieeintrag von 500 J pro Messung (siehe Kapitel 9.3 auf Seite 31).</p>
<p> Die Thermalisierung wird mit einem Fortschrittsbalken angezeigt (Dauer ca. 10 Sekunden). Ein Messzyklus (Messen, Thermalisieren, Daten senden) benötigt ca. 15 Sekunden. Das Gerät ist danach wieder messbereit.</p>	

 Im Fenster werden die folgenden Messwerte angezeigt:

- Laserleistung in W ¹⁾
- Absorbtemperatur in °C
- Pulsdauer/Burstdauer in ms ¹⁾

¹⁾ Bei cw-Lasern wird die gemessene Leistung des Lasers in W (Power) und die Pulsdauer in ms (Time) angezeigt.


Bei gepulsten Lasern wird die gemessene mittlere Leistung des Lasers in W (Power) über der Burstdauer (korrigiert) in ms (Time) angezeigt.



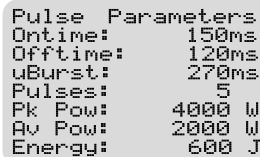
2000 W
 Absorber: 56.818°C
 Time: 300.0 ms
 Blueth: disconnect
 Status: finished

4. Zum Aufrufen des folgenden Fensters drücken Sie die Ein-/Ausschalttaste für ca. 2 Sekunden.



 Weitere Pulsparameter werden angezeigt:

- Gesamte Pulsdauer in ms (Ontime)
- Gesamte Pulspause in ms (Offtime)
- Unkorrigierte Burstdauer in ms (uBurst)
- Anzahl der Pulse (Pulses)
- Max. Leistung eines Pulses in W (Pk Pow)
- Mittlere Laserleistung in W (Av Pow)
- Energie in J



Pulse Parameters
 Ontime: 150ms
 Offtime: 120ms
 uBurst: 270ms
 Pulses: 5
 Pk Pow: 4000 W
 Av Pow: 2000 W
 Energy: 600 J



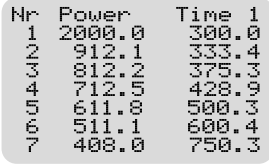
Weitere Informationen zum Messen gepulster Laser sind im Kapitel 9.5 auf Seite 33 beschrieben.

In der Werkseinstellung schaltet sich das Gerät nach ca. 10 Minuten automatisch ab. Die Abschaltzeit des Gerätes kann über die LDS oder die Cube App eingestellt werden (siehe Abschnitt „Stromsparfunktionen“ im Kapitel 10.3.3 „Einstellungen in der Gerätesteuerung“ auf Seite 42).

Sie können das Gerät auch manuell ausschalten, indem Sie die Ein-/Ausschalttaste ca. 5 Sekunden gedrückt halten.

10.2.2 Anzeige der Messergebnisse

Die letzten 14 Messungen werden direkt im Fenster angezeigt. Die neueste Messung wird immer mit dem Zähler „Nr 1“ angezeigt.

<p>1. Zum Aufrufen des folgenden Fensters drücken Sie die Ein-/Ausschalttaste für ca. 2 Sekunden.</p>																									
<p> Die gemessene mittlere Laserleistung ¹⁾ (Power) sowie die Pulsdauer/Burstdauer in ms ¹⁾ (Time) werden angezeigt.</p> <p>2. Drücken Sie die Ein-/Ausschalttaste erneut für 2 Sekunden, um die weiteren Messungen (Nr. 8-14) anzuzeigen.</p> <p>¹⁾ Bei cw-Lasern wird die gemessene Leistung des Lasers in W (Power) und die Pulsdauer in ms (Time) angezeigt.</p> <p>Bei gepulsten Lasern wird die gemessene mittlere Leistung des Lasers in W (Power) über der Burstdauer (korrigiert) in ms (Time) angezeigt.</p>	 <table border="1" data-bbox="651 475 920 641"> <thead> <tr> <th>Nr</th> <th>Power</th> <th>Time</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>2000.0</td><td>300.0</td></tr> <tr><td>2</td><td>912.1</td><td>333.4</td></tr> <tr><td>3</td><td>812.2</td><td>375.3</td></tr> <tr><td>4</td><td>712.5</td><td>428.9</td></tr> <tr><td>5</td><td>611.8</td><td>500.3</td></tr> <tr><td>6</td><td>511.1</td><td>600.4</td></tr> <tr><td>7</td><td>408.0</td><td>750.3</td></tr> </tbody> </table>	Nr	Power	Time	1	2000.0	300.0	2	912.1	333.4	3	812.2	375.3	4	712.5	428.9	5	611.8	500.3	6	511.1	600.4	7	408.0	750.3
Nr	Power	Time																							
1	2000.0	300.0																							
2	912.1	333.4																							
3	812.2	375.3																							
4	712.5	428.9																							
5	611.8	500.3																							
6	511.1	600.4																							
7	408.0	750.3																							

Mit der optionalen PRIMES Cube App für mobile Geräte mit Android™ oder der optionalen LDS können die letzten 30 Messungen ausgelesen werden..



10.3 Messen mit der optionalen LaserDiagnosticsSoftware LDS


Bitte lesen Sie zuerst das Kapitel 9 „Einstellen der Laserparameter“ auf Seite 29.

Dieses Kapitel beschreibt Messungen mit der LDS. Eine ausführliche Beschreibung der Softwareinstallation, der Dateiverwaltung und Auswertung der Messdaten können der gesonderten Betriebsanleitung „LDS“ entnommen werden.

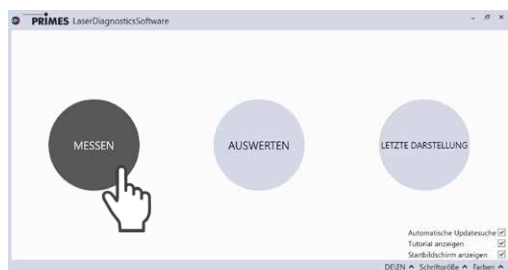
10.3.1 Gerät mit der LDS verbinden/trennen

Gerät einschalten und mit der LDS verbinden

1. Beachten Sie die Warnhinweise im Kapitel 10.1 auf Seite 34.
2. Drücken Sie die Ein-/Ausschalttaste  am Gerät.
3. Verbinden Sie das USB-Kabel mit der Micro-USB-Buchse am Gerät und dem PC oder
Verbinden Sie das Gerät per Bluetooth® mit dem PC (siehe Kapitel 8.3.3 auf Seite 26).
4. Starten Sie die LDS mit einem doppelten Linksklick auf das Programmsymbol  in der Startmenügruppe oder auf die Desktopverknüpfung.

 Der Startbildschirm erscheint.


5. Wählen Sie die Betriebsart **Messen**.



Wenn die Option **Startbildschirm anzeigen** deaktiviert ist, oder das Fenster **Verbindungen** geschlossen wurde:

- Klicken Sie auf den Reiter **Geräte** und anschließend auf die Schaltfläche **+ Gerät verbinden**.

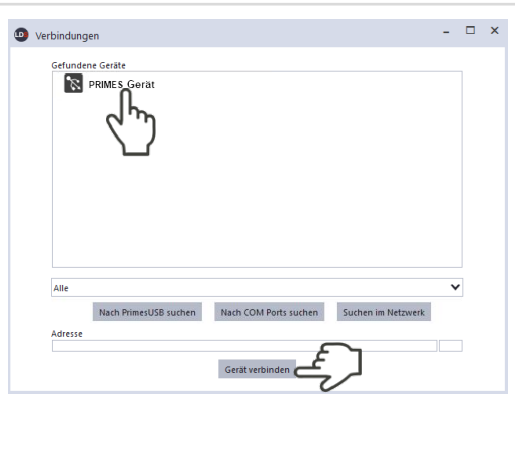


 Das Fenster **Verbindungen** wird eingeblendet.


6. Klicken Sie auf das gewünschte Gerät.
7. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Gerät verbinden**.

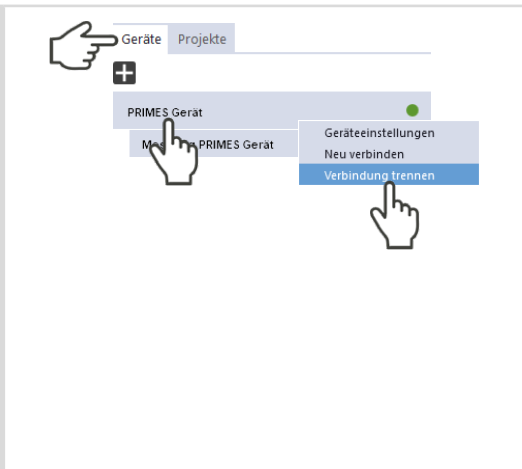
Falls das Gerät nicht erscheint:

- ▶ Installieren Sie den USB Treiber gemäß Kapitel 8.2.2 auf Seite 25.
- ▶ Prüfen Sie gemäß Kapitel 8.3.2 auf Seite 26 das Bluetooth® auf Ihrem PC verfügbar und aktiviert ist.



Gerät von der LDS trennen und ausschalten

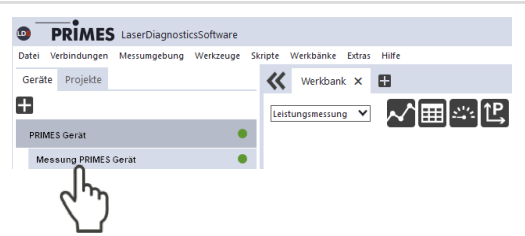
1. Klicken Sie auf den Reiter **Geräte**.
 2. Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf das Gerät und wählen Sie den Menüpunkt **Verbindung trennen** aus.
- ▶ Das Gerät wird von der LDS getrennt.
3. Drücken Sie die Ein-/Ausschalt-taste  am Gerät für 5 Sekunden.
 - ▶ Das Gerät wird ausgeschaltet.
 4. Trennen Sie gegebenenfalls die elektrischen Verbindungen.



10.3.2 Werkbank Cube Messung öffnen

👁️ Der Cube L wird als verbundenes Gerät angezeigt.

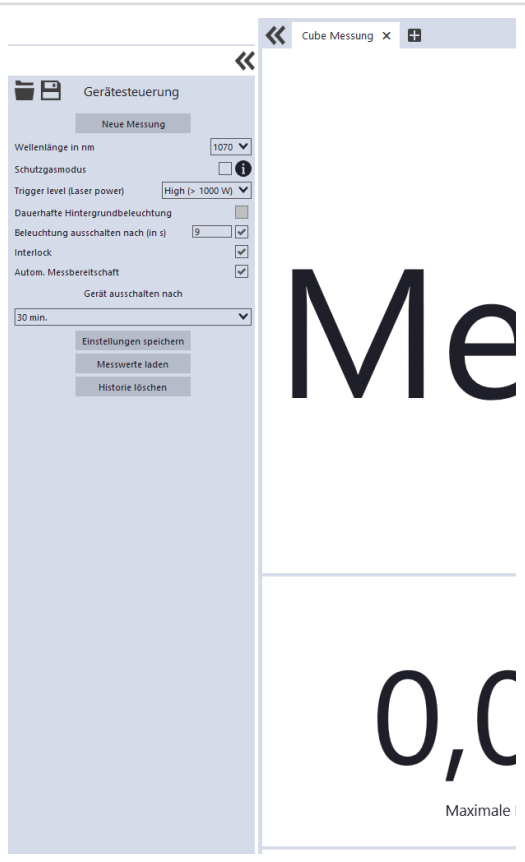
▶ Klicken Sie auf das verbundene Gerät.



👁️ Die zugehörige **Gerätesteuerung** wird geöffnet.


👁️ Die Werkbank **Cube Messung** wird geöffnet.

Wurde die Werkbank **Cube Messung** zuvor geschlossen, erscheint die Schaltfläche **Messwerkbank öffnen**. Klicken Sie auf diese Schaltfläche um die Werkbank erneut zu öffnen.






10.3.3 Einstellungen in der Gerätesteuerung


Pflegen Sie die Optionen gemäß den Erläuterungen in der folgenden Tabelle ein.

Optionen	Erläuterung
Messwerkbank öffnen	<p>Wurde die Werkbank Cube Messung zuvor geschlossen, erscheint die Schaltfläche Messwerkbank öffnen.</p> <p>► Klicken Sie auf die Schaltfläche, um die Werkbank Cube Messung erneut zu öffnen.</p>
Neue Messung	<p>► Klicken Sie auf diese Schaltfläche, um eine neue Serie im Projektbaum zu erstellen. Die Messung startet mit dem Einschalten des Lasers.</p>
Wellenlänge in nm	<p>Der Cube L kann die Laserleistung von Lasern mit den folgenden Wellenlängenbereichen messen (siehe Typenschild):</p> <ul style="list-style-type: none"> • 440 – 460 nm / 510 – 540 nm / 800 – 1 100 nm • 450 nm / 515 – 532 nm / 1 000 – 1 100 nm <p>Die kalibrierten Wellenlängen von 1 070 nm (im Lieferumfang enthalten) oder 515 nm (optional) können ausgewählt werden.</p> <div style="border: 1px solid gray; padding: 5px; margin: 10px 0;">  Zum Messen blauer Laser empfiehlt PRIMES die Verwendung der optionalen Kalibrierung von 515 nm. Diese ermöglicht eine bessere Messgenauigkeit. </div> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wählen Sie die Wellenlänge in nm aus der Ausklappliste. 2. Klicken Sie auf die Schaltfläche Einstellungen speichern.
Schutzgasmodus	<p>Der Schutzgasmodus ist im Cube L ab der Firmware-Version 5.2 integriert. Für den Einsatz des Schutzgasmodus muss die optionale LDS, Version 1.4 oder höher auf dem PC installiert sein.</p> <p>Mit dem Schutzgasmodus wird der mögliche Einfluss der Wärmeleitfähigkeit des verwendeten Gases auf das Messverfahren um typischerweise 2/3 reduziert.</p> <p>Besonders berücksichtigt wurden hier die Gase Helium und Argon, die im Verhältnis zu Luft (78 % Stickstoff und 21 % Sauerstoff) eine deutlich reduzierte Wärmeleitfähigkeit aufweisen.</p> <p>► Setzen Sie das Häkchen zum Aktivieren der Option.</p> <p>Fortsetzung auf der folgenden Seite.</p>

Tab. 10.1: Einstellungen in der Gerätesteuerung

Optionen	Erläuterung
Schutzgasmodus (Fortsetzung)	<div data-bbox="349 290 999 513">  Der Schutzgasmodus ist nicht für den Einsatz des Cube L in einer Stickstoffatmosphäre geeignet. Verwenden Sie den Schutzgasmodus nur bei der Verwendung des Gerätes z. B. in Helium oder Argon. Wird der Schutzgasmodus bei Verwendung des Cube L in Luft aktiviert, kann es zu einer reduzierten Messgenauigkeit bei der Leistungsmessung kommen. </div> <div data-bbox="349 545 999 715">  Der Schutzgasmodus berechnet die vom Cube L gemessenen Werte neu. Die Werte werden jedoch nicht zurück an den Cube L übertragen. Die Anzeige in der LDS wird daher bei aktivem Schutzgasmodus von den herkömmlich ermittelten Messwerten im Cube L abweichen. </div>
Trigger level (Laser power)	<p>Die Einstellung des Trigger level ermöglicht eine Justage der Empfindlichkeit der verbauten Photodiode:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Die Einstellung Trigger level Low empfiehlt sich bei der Vermessung geringer Laserleistungen und bei gepulsten Laserstrahlen. • Die Einstellung Trigger level High verhindert eine Fehltriggerung durch Umgebungseinflüsse. <div data-bbox="349 928 999 1114">  Durch einen zu niedrig eingestellten Trigger level kann auch ohne Laserstrahl eine Messung ausgelöst werden. Durch einen zu hoch eingestellten Trigger level kann keine Messung ausgelöst werden. ▶ Stellen Sie den Trigger level auf einen höheren/niedrigeren Wert ein. </div> <p>Im Cube L ist der Trigger level High (> 1000 W) voreingestellt.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wählen Sie den Trigger level in der Klappliste aus. 2. Klicken Sie auf die Schaltfläche Einstellungen speichern.

Tab. 10.1: Einstellungen in der Gerätesteuerung

Optionen	Erläuterung
Stromsparfunktionen	
Dauerhafte Hintergrundbeleuchtung	Die Option schaltet die Hintergrundbeleuchtung der Anzeige im Cube L ein oder aus. Die Einstellung ist nur bei abgewählter Option Beleuchtung ausschalten nach (in s) möglich. <ol style="list-style-type: none"> 1. Setzen Sie das Häkchen zum Aktivieren der Option. 2. Klicken Sie auf die Schaltfläche Einstellungen speichern.
Beleuchtung ausschalten nach (in s)	Die Option schaltet die Hintergrundbeleuchtung der Anzeige im Cube L nach der eingestellten Zeit aus. Die Einstellung ist nur bei abgewählter Option Dauerhafte Hintergrundbeleuchtung möglich. <ol style="list-style-type: none"> 1. Geben Sie die Zeit in Sekunden ein. 2. Klicken Sie auf die Schaltfläche Einstellungen speichern.
Interlock	Die Option schaltet den Safety Interlock ein- oder aus. Aus Sicherheitsgründen wird das Ausschalten des Safety Interlock nicht empfohlen. <ol style="list-style-type: none"> 1. Setzen Sie das Häkchen zum Einschalten des Safety Interlock. 2. Klicken Sie auf die Schaltfläche Einstellungen speichern.
Autom. Messbereitschaft	Die Option versetzt das Gerät nach jeder Messung automatisch wieder in Messbereitschaft. Wenn das Häkchen entfernt wurde, muss das Gerät nach jeder Messung durch ein kurzes Drücken der Ein-/Aus-Schalttaste in erneute Messbereitschaft versetzt werden. <ol style="list-style-type: none"> 1. Setzen Sie das Häkchen zum Aktivieren der Option. 2. Klicken Sie auf die Schaltfläche Einstellungen speichern.
Gerät ausschalten nach	Mit der Option wird die Zeit in Minuten eingestellt, nachdem sich das Gerät automatisch ausschaltet. In der Werkseinstellung schaltet sich das Gerät nach ca. 10 Minuten automatisch ab. <div data-bbox="349 1129 999 1225" style="background-color: #f0f0f0; padding: 5px; margin: 10px 0;">  Bei einem angeschlossenen Ladekabel kann das Gerät nicht automatisch ausgeschaltet werden. Das Gerät ist dann dauerhaft messbereit. </div> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wählen Sie die Zeit in Minuten aus der Ausklappliste. 2. Klicken Sie auf die Schaltfläche Einstellungen speichern.

Tab. 10.1: Einstellungen in der Gerätesteuerung

Optionen	Erläuterung
<i>Einstellungen speichern</i>	Mit dem Betätigen der Taste werden die gewählten Einstellungen an den Cube L übertragen.
<i>Messwerte laden</i>	Mit dem Betätigen der Taste werden die letzten 30 im Gerät gespeicherten Messungen aus dem Speicher des Cube L ausgelesen.
<i>Historie löschen</i>	Mit dem Betätigen der Taste werden die im Cube L gespeicherten Messungen gelöscht.

Tab. 10.1: Einstellungen in der Gerätesteuerung

10.3.4 Messung starten

Die Messungen mit dem Cube L sind ausschließlich mit einem stillstehenden Laserstrahl durchzuführen.


Die Messung im Cube L wird mit dem Einschalten des Laser automatisch gestartet. Das Anzeigefeld **Start** ist daher nicht aktiv.

Ein Messzyklus (Messen, Thermalisieren, Daten senden) benötigt ca. 15 Sekunden. Das Gerät ist danach wieder messbereit.

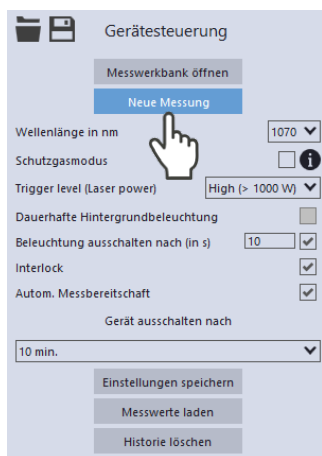
Um eine neue **Serie** im Projektbaum zu erstellen, drücken Sie die Schaltfläche **Neue Messung**.

Ist die Einstellung **Autom. Messbereitschaft** deaktiviert, drücken Sie kurz die Ein-/Ausschalttaste am Gerät.

1. Beachten Sie die Warnhinweise im Kapitel 10.1 auf Seite 34.
2. Geben Sie die Einstellungen zum **Schutzgasmodus** und dem **Trigger level** gemäß Kapitel 10.3.3 „Einstellungen in der Gerätesteuerung“ auf Seite 42 in die **Gerätesteuerung** ein.
3. Bestätigen Sie die Auswahl eines **Trigger level** durch die Schaltfläche **Einstellungen speichern**.
4. Schalten Sie den Laser ein.

 Der Fortschritt der Messung wird in den Anzeigen **Messung läuft** und anschließend **Messung ist beendet** angezeigt.

5. Schalten Sie den Laser aus.




Status

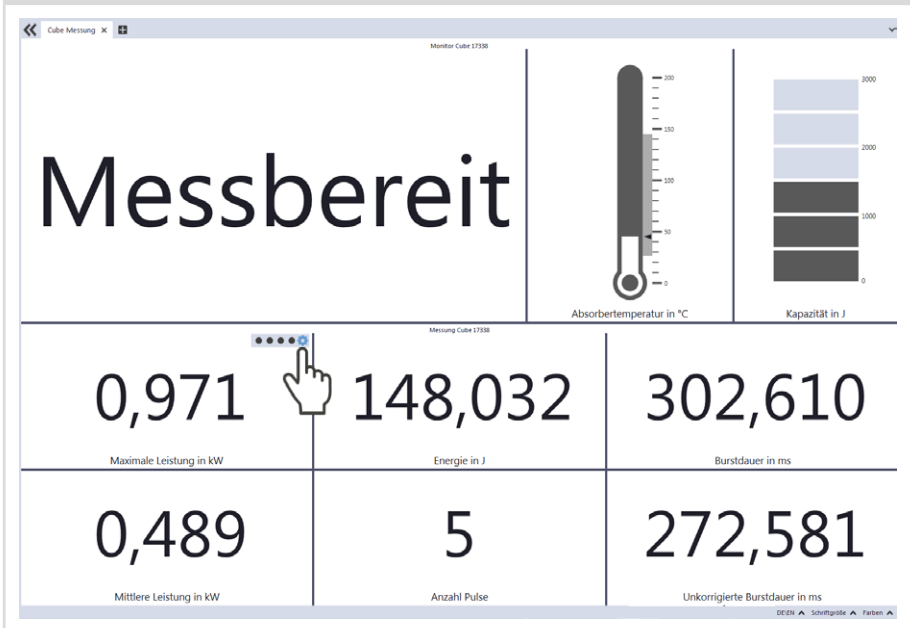
- Messbereit
- Messung läuft
- Messung ist beendet

10.3.5 Anzeige der Messergebnisse

Anzeige der aktuellen Messung in der Werkbank Cube Messung

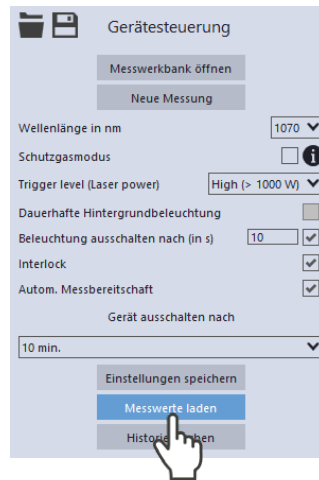
👁 Nach der beendeten Messung werden die Messergebnisse in der geöffneten Werkbank **Cube Messung** dargestellt (siehe unten).

Bei sämtlichen Werkzeugen können die angezeigten Parameter durch das Anklicken des Zahnradsymbols  angepasst werden.



Anzeige der im Cube L gespeicherten Messungen

- Drücken Sie die Schaltfläche **Messwerte laden**.
- Die letzten 30 im Gerät gespeicherten Messungen werden aus dem Speicher des Cube L ausgelesen.



- Wechseln Sie zum Reiter **Projekte**.

Im Projektbaum werden die geladenen Messungen angezeigt.

Datum, Uhrzeit und Reihenfolge der angezeigten Messungen:

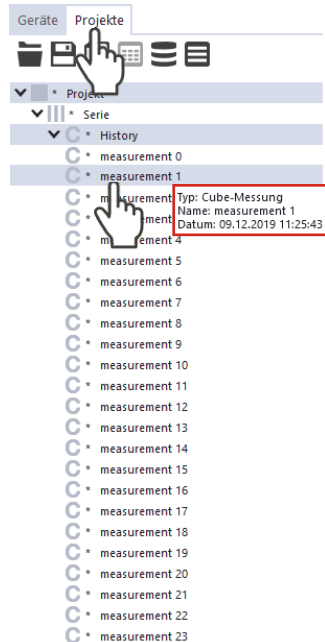
- Führen Sie den Mauszeiger über die Messung.

Im Fenster wird das Datum und die Uhrzeit des Uploads angezeigt.

Die geladenen Messungen werden in absteigender Reihenfolge angezeigt (letzte/aktuellste Messung heißt „measurement 0“).

Messwerte mit den Werkzeugen der LDS auswerten:

Siehe Abschnitt „Messwerte mit den Werkzeugen der LDS auswerten“ auf Seite 50.



Anzeige der mit der LDS durchgeführten Messungen

1. Wechseln Sie zum Reiter **Projekte**.

👁️ Im Projektbaum werden die Messungen angezeigt.

Datum, Uhrzeit und Reihenfolge der angezeigten Messungen:

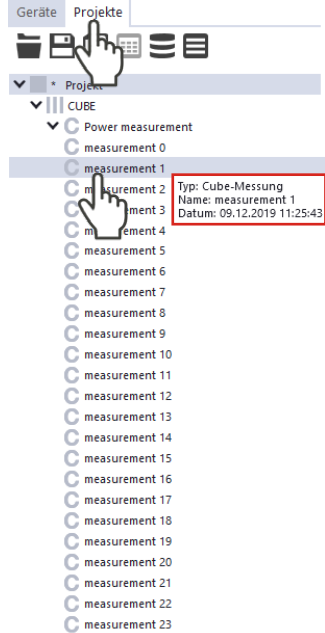
2. Führen Sie den Mauszeiger über die Messung.

👁️ Im Fenster wird das Datum und die Zeit der Messung angezeigt.

👁️ Bei Messungen mit der LDS werden die Messungen mit steigender Nummerierung angezeigt (letzte/aktuellste Messung hat den höchsten Wert).

Messwerte mit den Werkzeugen der LDS auswerten:

Siehe Abschnitt „Messwerte mit den Werkzeugen der LDS auswerten“ auf Seite 50.

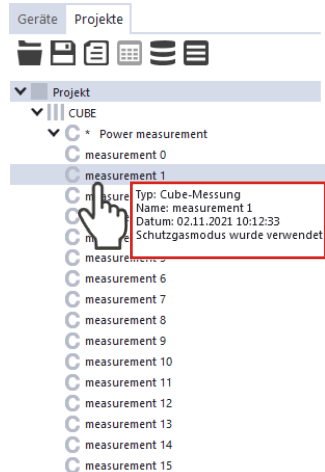


Bei der Verwendung des Schutzgasmodus:

Im Projektbaum wird auf den verwendeten **Schutzgasmodus** hingewiesen.

▶ Führen Sie den Mauszeiger über die Messung.

👁️ Im Fenster wird **Schutzgasmodus wurde verwendet** angezeigt.

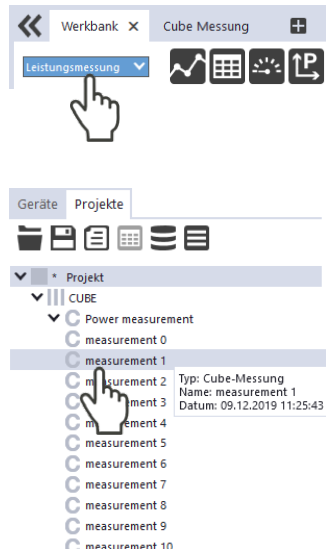



Messwerte mit den Werkzeugen der LDS auswerten

1. Klicken Sie in der Klappliste auf die Auswahl **Leistungsmessung**.

Die Werkzeuge **Graph**, **Ergebnistabelle** und **Messwertanzeige** werden angezeigt. Das Werkzeug **Leistungsmessung** ist für den Cube L nicht relevant.

2. Öffnen Sie das gewünschte Werkzeug und ziehen Sie die Messungen per „Drag and Drop“ aus dem Projektbaum in das geöffnete Werkzeug.



Bei sämtlichen Werkzeugen können die angezeigten Parameter durch das Anklicken des Zahnradsymbols  angepasst werden. So können beispielsweise die Reihen/Spalten in der **Ergebnistabelle** vertauscht werden.

Bei geladenen Messungen aus dem Cube L ist die Nummerierung absteigend (letzte/aktuellste Messung heißt „measurement 0“).

Bei Messungen mit der LDS werden die Messungen mit steigender Nummerierung angezeigt (letzte/aktuellste Messung hat den höchsten Wert).

Die „Hilfe“-Funktion der LDS kann durch Anklicken des Fragezeichens  in der Symbolleiste der Werkzeugfenster aufgerufen werden.

Eine ausführliche Beschreibung der Dateiverwaltung und Auswertung der Messdaten können der gesonderten Betriebsanleitung „LDS“ entnommen werden.

The screenshot shows the 'Cube Messung' interface. At the top, there's a 'Werkbank' and 'Cube Messung' header. Below it, a 'Leistungsleistung' dropdown and several icons (line graph, table, settings, refresh). The main area is divided into three sections:

- Graph: History:** A line graph showing 'Leistung in W' (Power in W) on the y-axis (0 to 400) and 'Index' on the x-axis (0 to 30). The curve shows several peaks, with the highest reaching approximately 400 W around index 25.
- Messwertanzeige: measurement 7:** A large display showing the value '391,119' and the unit 'Leistung in W'.
- Ergebnistabelle: History:** A table with columns: 'Anzahl Pulse', 'Energie in J', 'Leistung in W', 'Maximale Leistung in W', and 'Unkorrigierte Burstdauer in s'. The table contains 18 rows of data, with 'measurement 12' having the highest 'Leistung in W' value of 85,303 and 'Unkorrigierte Burstdauer in s' of 2988,589.

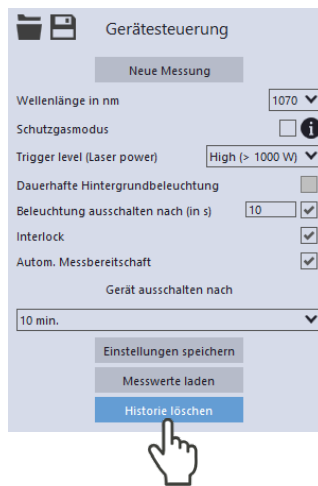
On the right side, there is a settings panel for 'Messwertanzeige: measurement 7'. It includes input fields for 'Anzahl Nachkommastellen' (set to -1) and 'Anzahl Punkte' (set to 0). There is a 'Legende anzeigen' checkbox which is checked. Below that, there are buttons for 'Reihen/Spalten vertauschen' and 'Tabellen export (csv)'. A list of parameters is shown, with 'Gesamt' expanded to show 'ΔT Absorber', 'Absorbertemperatur', 'Anzahl Pulse', 'Burstdauer', 'Energie', 'Kapazität', 'Leistung', 'Maximale Leistung', 'Mittlere Leistung', 'Offtime', 'Otime', 'Unkorrigierte Burstdauer', and 'Unkorrigierte Mittlere Leistung'.

10.3.6 Messungen im Speicher des Cube L löschen

Der Cube L speichert die Messungen in einem internen Speicher.

1. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Historie löschen**.

➔ Die Messungen im Cube L werden gelöscht.



10.4 Messen mit der optionalen Cube App

Mit der Cube App für mobile Geräte mit Android™ können Sie das Gerät auch über ein Smartphone/Tablet bedienen und auswerten.

Die Cube App ist kostenlos im Google Play-Store/Apps verfügbar. Sie benötigen dazu ein gültiges Google-Konto. Geben Sie im Suchfeld des Google Play Store den Suchbegriff „Primes Cube App“ ein.

Durch die Bluetooth®-Verbindung mit dem Gerät können die Messwerte (Laserleistung, Pulsdauer und Energie pro Puls) mit dem mobilen Endgerät ausgelesen und grafisch dargestellt werden. Die Cube App zeigt außerdem eine Übersicht über den Gerätestatus (Temperatur, Ladestatus, Statusmeldungen).

In der Cube App können zusätzliche Einstellungen für Stromsparfunktionen und die automatische Messbereitschaft eingestellt werden.

Detaillierte Informationen zur Bedienung der Cube App entnehmen Sie bitte der gesonderten Betriebsanleitung Cube App. Diese erhalten Sie auf der PRIMES Webseite unter: <https://www.primes.de/de/support/anleitungen.html>

11 Fehlerbehebung

11.1 Meldungen in der LaserDiagnosticsSoftware LDS beim Messen

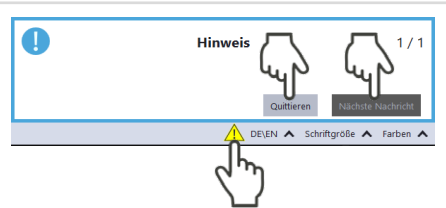
Treten bei einer Messung Probleme auf, so zeigt die LDS diese in unterschiedlicher Kategorisierung und unterschiedlichen Farben an.

Hinweise

Hinweise geben Hilfestellung bei der Interpretation der Messergebnisse und werden in einem blauen Fenster angezeigt.

Nutzen Sie eine der folgenden Möglichkeiten:

- ▶ Klicken Sie auf das Warndreieck in der Fußzeile, um das Fenster ein-/auszublenden.
- ▶ Klicken Sie ggf. auf die Schaltfläche **Nächste Nachricht**, um weitere Meldungen derselben Kategorie anzuzeigen.
- ▶ Klicken Sie auf die Schaltfläche **Quittieren**, um die angezeigte Meldung zu entfernen.

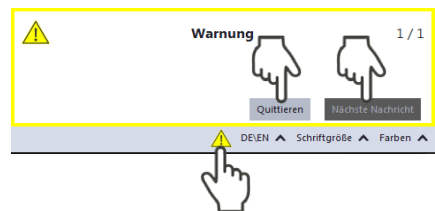


Warnungen

Nicht-sicherheitskritische Probleme, die beispielsweise die Qualität der Messergebnisse beeinflussen, werden in einem gelben Fenster angezeigt.

Nutzen Sie eine der folgenden Möglichkeiten:


- ▶ Klicken Sie auf das Warndreieck in der Fußzeile, um das Fenster ein-/auszublenden.
- ▶ Klicken Sie ggf. auf die Schaltfläche **Nächste Nachricht**, um weitere Meldungen derselben Kategorie anzuzeigen.
- ▶ Klicken Sie auf die Schaltfläche **Quittieren**, um die angezeigte Meldung zu entfernen.

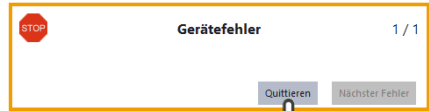


Gerätefehler

Gerätefehler, die eine Beschädigung des Gerätes zur Folge haben können, werden in einem orangen Fenster angezeigt.

Gehen Sie in diesem Fall wie folgt vor:


1. Beheben Sie das Problem.
2. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Quittieren**, um die Meldung zu entfernen.
3.  Die Meldung verschwindet. Ist das Problem nicht behoben, dann erscheint die Meldung kurz darauf erneut.
3. Fahren Sie erst mit der Messung fort, wenn das Problem behoben ist.

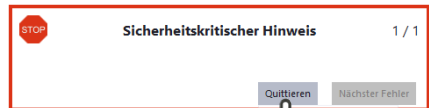


Sicherheitskritische Gerätefehler

Sicherheitskritische Probleme, die eine Beschädigung/Zerstörung des Gerätes zur Folge haben können, werden in einem roten Fenster angezeigt.

Gehen Sie in diesem Fall wie folgt vor:

1. Beheben Sie das Problem sofort.
2. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Quittieren**, um die Meldung zu entfernen.
3.  Die Meldung verschwindet. Ist das Problem nicht behoben, dann erscheint die Meldung kurz darauf erneut.
3. Fahren Sie erst mit der Messung fort, wenn das Problem behoben ist.



11.2 Verbindungsfehler mit der LDS

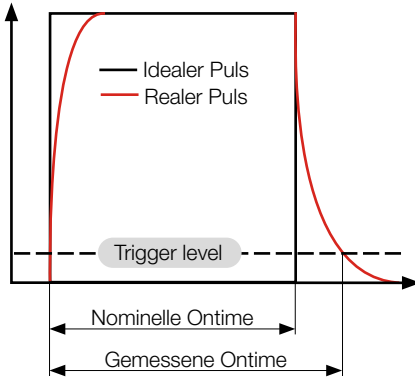
Fehler	Mögliche Ursache	Abhilfe
Die Bluetooth®-Verbindung zwischen dem Gerät und der LDS lässt sich nicht herstellen.	Es ist keine Bluetooth®-Verbindung hergestellt.	▶ Verbinden Sie das Gerät gemäß Kapitel 8.3.3 auf Seite 26 mit dem PC.
	Bluetooth® des PCs ist nicht aktiviert.	▶ Aktivieren Sie Bluetooth® gemäß Kapitel 8.3.2 auf Seite 26.
	Es ist kein Bluetooth®-Dongle an den PC angeschlossen.	Im Kapitel 8.3.1 auf Seite 26 finden Sie eine Empfehlung für einen Bluetooth®-Dongle.
Die USB-Verbindung zwischen dem Gerät und der LDS lässt sich nicht herstellen.	Es ist keine USB-Verbindung hergestellt.	▶ Verbinden Sie das USB-Kabel mit der Micro-USB-Buchse am Gerät und dem PC.
	Der PRIMES-USB-Treiber wurde nicht installiert.	Bei einer USB-Verbindung mit dem Gerät wird ein Treiber im PC benötigt. ▶ Installieren Sie den USB-Treiber gemäß Kapitel 8.2.2 auf Seite 25.

Tab. 11.1: Verbindungsfehler mit der LDS

11.3 Sonstige Fehler

Fehler	Mögliche Ursache	Abhilfe
Eine Messung wird ohne eingeschalteten Laserstrahl gestartet.	Der Trigger level ist zu niedrig eingestellt.	Im Cube L ist als Voreinstellung der Trigger level High (> 1000 W) eingestellt. <ol style="list-style-type: none"> 1. Wählen Sie bei einem niedrig eingestellten Trigger level einen höheren Trigger level in der Klappliste aus. 2. Klicken Sie auf die Schaltfläche Einstellungen speichern.
Es kann keine Messung ausgelöst werden.	Der Trigger level ist zu hoch eingestellt.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wählen Sie einen niedrigeren Trigger level in der Klappliste aus. 2. Klicken Sie auf die Schaltfläche Einstellungen speichern.

Tab. 11.2: Sonstige Fehler

Fehler	Mögliche Ursache	Abhilfe
<p>Ein gepulster Laserstrahl kann nicht gemessen werden.</p>	<p>Es wird nicht ausreichend Energie in den Absorber eingebracht.</p>	<p>Bei gepulster Laserstrahlung ist eine korrekte Bestrahlungszeitmessung bis 10 kHz Pulsfrequenz und einem Tastverhältnis von 50 % möglich. Bei Ontimes/Offtimes kleiner 50 μs ist die Bestrahlungszeitmessung nicht mehr korrekt.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Beachten Sie die min. On-time/Off-time (Tastverhältnis) für gepulste Laser von 50 μs (z. B. max. 10 kHz bei 50 % Tastverhältnis).
<p>Es wird eine zu hohe Anzahl von Pulsen angezeigt.</p>	<p>Zusätzliche, fehlerhafte Pulse (Nadelspitzen von ns bis μs Dauer).</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Wählen Sie einen anderen Trigger level in der Klappliste aus.
<p>Die gemessene On-time ist länger als die eingestellte nominelle On-time.</p>	<p>Der reale Puls entspricht keinem idealen Rechtecksignal.</p>	 <ul style="list-style-type: none"> ▶ Wählen Sie einen höheren Trigger level in der Klappliste aus.

Tab. 11.2: Sonstige Fehler

Fehler	Mögliche Ursache	Abhilfe
Es wird zu wenig Laserleistung angezeigt.	Der Strahldurchmesser an der Eintrittsapertur ist zu groß.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Richten Sie das Gerät gemäß Kapitel 7.2.3 auf Seite 19 erneut aus.
	Der Laserstrahl trifft die Eintrittsapertur nur teilweise.	
	Die Laseranstiegszeit überschreitet 1 % der Bestrahlungszeit.	Detaillierte Informationen zur Laseranstiegszeit finden Sie im Kapitel 9.1 auf Seite 29. <ul style="list-style-type: none"> ▶ Stellen Sie die kürzest mögliche Laseranstiegszeit ein.
	Die tatsächlich ausgegebene Laserleistung ist niedriger als die eingestellte Laserleistung.	Bei korrekter Ausrichtung und Verwendung liefert das kalibrierte PRIMES Messgerät verlässliche Messwerte. <ul style="list-style-type: none"> ▶ Erhöhen Sie die eingestellte Leistung am Laser. ▶ Wiederholen Sie die Leistungsmessung.

Tab. 11.2: Sonstige Fehler

12 **Wartung und Inspektion**

12.1 **Wartungsintervalle**

Für die Festlegung der Wartungsintervalle für das Messgerät ist der Betreiber verantwortlich. PRIMES empfiehlt ein Wartungsintervall von 12 Monaten für Inspektion und Kalibrierung.

Bei sporadischem Gebrauch des Messgeräts (weniger als täglich) kann das Wartungsintervall auf bis zu 24 Monate festgelegt werden.

Beachten Sie, dass die Sicherheits-, und Warneinrichtungen im Gerät regelmäßig überprüft werden müssen.

12.2 **Reinigung**

12.2.1 **Geräteoberfläche reinigen**

1. Lassen Sie das Gerät nach einer Messung eine angemessene Zeit abkühlen.
2. Reinigen Sie die Geräteoberfläche zuerst mit gereinigter, ölfreier Druckluft.
3. Verschließen Sie alle Geräteöffnungen.
4. Für die weitere Reinigung verwenden Sie eine Mischung aus destilliertem Wasser und Isopropanol im Verhältnis von circa 5:1.
Benutzen Sie fusselfreie Reinigungstücher, die keine Kratzer verursachen.
5. Sollten diese Maßnahmen nicht ausreichen, dann wenden Sie sich bitte an PRIMES oder Ihren PRIMES-Vertriebspartner.

12.2.2 **Schutzglas reinigen**

1. Lassen Sie das Gerät nach einer Messung eine angemessene Zeit abkühlen.
2. Demontieren Sie das Schutzglas gemäß Kapitel 12.3.2 auf Seite 61, Abschnitte 1-6.
3. Reinigen Sie das Schutzglas zuerst mit gereinigter, ölfreier Druckluft.
4. Für die weitere Reinigung verwenden Sie Isopropanol (beachten Sie die Sicherheitshinweise des Herstellers).
Die Beschichtung des Schutzglases ist besonders kratzempfindlich. Verwenden Sie Tücher, die zur Reinigung von Schutzgläsern geeignet sind.
5. Ersetzen Sie bei starker, nicht entfernbarer Verschmutzung oder Beschädigung das Schutzglas durch ein Neues.
6. Montieren Sie das Schutzglas gemäß Kapitel 12.3.2 auf Seite 61, Abschnitte 7-11.

12.3 Schutzglas des Gerätes wechseln

Das Schutzglas im Strahleintritt ist ein Verschleißteil und kann bei Bedarf gewechselt werden.



Das Schutzglas ist mit einer Antireflex-Beschichtung beschichtet und hat geringe Reflexionswerte kleiner 1 %. Um erhöhte Reflexion zu vermeiden, verwenden Sie ausschließlich original PRIMES Schutzgläser.

Schutzglasdurchmesser	85 mm
Glasdicke	2 mm
Bestellnummer	410-011-030 (1 Stück); 410-011-031 (10 Stück)

12.3.1 Warnhinweise



GEFAHR

Schwere Verletzungen der Augen oder der Haut durch Laserstrahlung

Ist das Schutzglas nicht korrekt eingelegt, kann durch Reflexion gerichtete Laserstrahlung entstehen.

- ▶ Achten Sie darauf, dass das Schutzglas plan in der Vertiefung auf dem O-Ring liegt.



VORSICHT

Verbrennungen durch heiße Bauteile

Das Schutzglas ist nach einer Messung heiß.

- ▶ Reinigen bzw. wechseln Sie das Schutzglas nicht direkt nach einer Messung.
- ▶ Lassen Sie das Gerät eine angemessene Zeit abkühlen.

ACHTUNG

Beschädigung/Zerstörung des Gerätes

Verschmutzungen und Fingerabdrücke am Schutzglas können im Messbetrieb zur Beschädigung oder zum Zerspringen bzw. Splintern des Schutzglases führen.

- ▶ Reinigen bzw. wechseln Sie das Schutzglas nur in staubfreier Umgebung.
- ▶ Berühren Sie das Schutzglas nicht mit bloßen Händen.
- ▶ Tragen Sie beim Schutzglaswechsel geeignete Handschuhe.

12.3.2 Schutzglas wechseln

1. Beachten Sie die Warnhinweise im Kapitel 12.3.1 auf Seite 60.
2. Lassen Sie das Gerät eine angemessene Zeit abkühlen.
3. Ziehen Sie geeignete Handschuhe an.
4. Schrauben Sie die 4 Torxschrauben M3 x 6 mm am Schutzglashalter heraus.
5. Legen Sie das Gerät gemäß der Abb. 12.1 auf Seite 61 ab und nehmen Sie den Schutzglashalter vorsichtig nach oben ab.
Achten Sie darauf, dass der eingelegte O-Ring nicht aus dem Gerät herausfällt.
6. Nehmen Sie das Schutzglas aus dem Gerät.
7. Prüfen Sie das gereinigte oder ein neues Schutzglas auf Verunreinigungen.
8. Setzen Sie das Schutzglas in das Gerät ein.
Achten Sie darauf, dass der eingelegte O-Ring nicht verrutscht.
9. Setzen Sie den Schutzglashalter gemäß der Abb. 12.1 auf Seite 61 auf.
10. Schrauben Sie den Schutzglashalter mit 4 Torxschrauben M3 x 6 mm fest.
11. Prüfen Sie den sicheren Sitz des Schutzglashalters.
Der Schutzglashalter muss plan am Gerät anliegen.

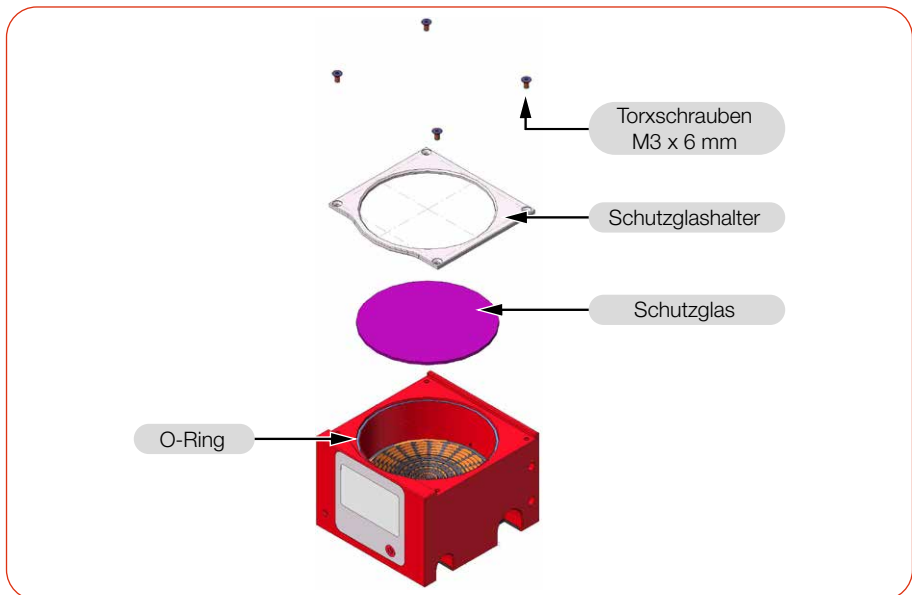


Abb. 12.1: Schutzglas wechseln

13 Maßnahmen zur Produktentsorgung

Dieses PRIMES-Messgerät unterliegt als B2B-Gerät der europäischen Richtlinie über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (Waste Electrical and Electronic Equipment – WEEE) sowie den entsprechenden nationalen Gesetzen. Die WEEE-Richtlinie verpflichtet Betreiber das Gerät nicht über den Hausmüll, sondern in einer getrennten Elektroaltgeräte-Sammlung umweltverträglich zu entsorgen.

PRIMES gibt Ihnen im Rahmen der WEEE-Richtlinie, umgesetzt im Elektro- und Elektronikgerätegesetz (ElektroG), die Möglichkeit zur Rückgabe Ihres PRIMES-Messgerätes zur kostenfreien Entsorgung. Sie können innerhalb der EU zu entsorgende PRIMES-Messgeräte (dieser Service beinhaltet nicht die Versandkosten) an unsere Adresse senden:

PRIMES GmbH
Max-Planck-Str. 2
64319 Pfungstadt
Deutschland

Falls Sie sich außerhalb der EU befinden, kontaktieren Sie bitte Ihren zuständigen PRIMES-Vertriebspartner um das Vorgehen zur Entsorgung Ihres PRIMES-Messgerätes vorab abzustimmen.

PRIMES ist bei der Stiftung Elektro-Altgeräte Register (stiftung ear) als Hersteller unter der Nummer WEEE-Reg.-Nr. DE65549202 registriert.

Achtung Lithium-Ionen-Akkumulator enthalten!

Beachten Sie, dass sich im Gerät ein fest verbauter Lithium-Ionen-Akkumulator befindet. Dieser muss gemäß den geltenden nationalen und internationalen Gesetzen entsorgt werden, wenn das Gerät nicht an PRIMES zurück gesendet wird. Falls Sie weitere Informationen zur sicheren Entnahme der Batterie zwecks der finalen Entsorgung benötigen, kontaktieren Sie uns bitte unter: ***info@primes.de***

14 Konformitätserklärung

Original-EG-Konformitätserklärung

Der Hersteller: PRIMES GmbH, Max-Planck-Straße 2, 64319 Pfungstadt
erklärt hiermit, dass das Gerät mit der Bezeichnung:

Cube

Typen: Cube, Cube M, Cube L, Cube L1

die Bestimmungen der folgenden einschlägigen EG-Richtlinien erfüllt:

- EMV-Richtlinie 2014/30/EU
- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- RoHS-Richtlinie 2011/65/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten
- Funkanlagen Richtlinie 2014/53/EU

Bevollmächtigter für die Dokumentation:
PRIMES GmbH, Max-Planck-Str. 2, 64319 Pfungstadt

Der Hersteller verpflichtet sich, die technischen Unterlagen der zuständigen nationalen Behörde auf begründetes Verlangen innerhalb einer angemessenen Zeit elektronisch zu übermitteln.

Pfungstadt, 29.Juni 2021



Dr. Reinhard Kramer, Geschäftsführer

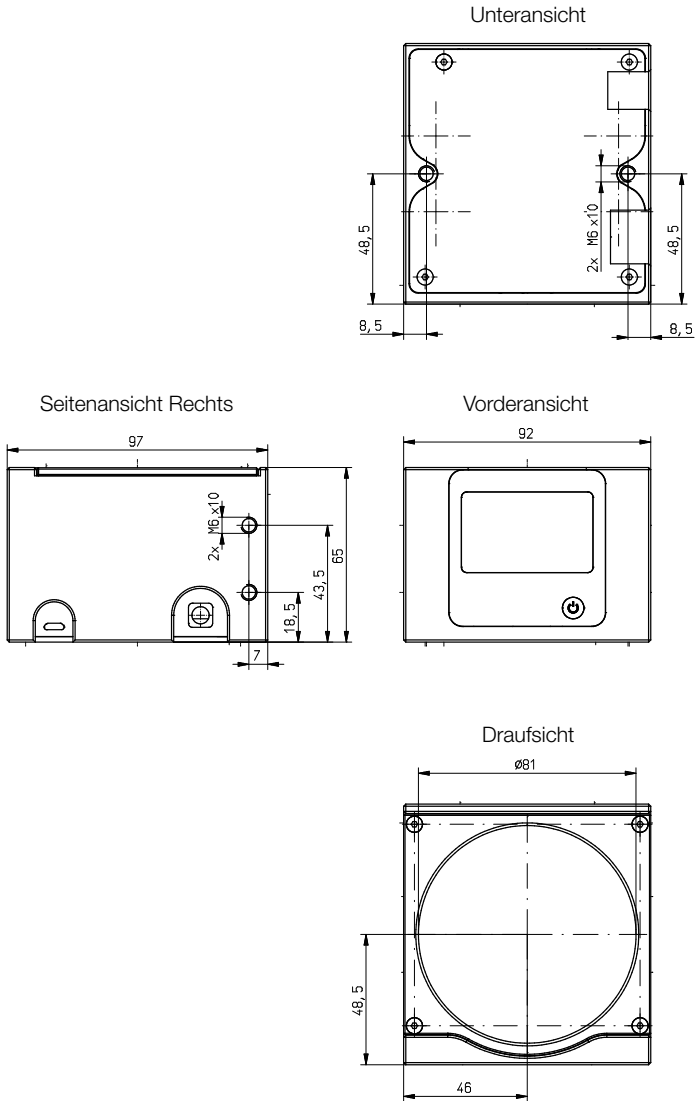
15 Technische Daten

Messparameter		
Leistungsbereich		200 – 20 000 W ¹⁾
Wellenlängenbereich (siehe Typenschild)		440 – 460 nm, 510 – 540 nm, 800 – 1100 nm 450 nm, 515 – 532 nm, 1 000 – 1 100 nm
Max. Strahldurchmesser am Absorber		45 mm
Max. Leistungsdichte am Absorber (ca. 29 mm unter dem Schutzglas) bei Strahldurchmesser	> 10 mm	4 kW/cm ²
Bestrahlungszeit		0,1 – 2,0 s ¹⁾ (abhängig von der Laserleistung)
Min. Ontime/Offtime (Tastverhältnis) für gepulste Laser		50 µs (z. B. max. 10 kHz bei 50 % Tastverhältnis)
Max. Laseranstiegszeit		< 1 % der Bestrahlungszeit
Energie pro Messung in Abhängigkeit vom Strahldurchmesser ²⁾	> 35 mm	200 – 5 000 J
	28 – 35 mm	200 – 4 000 J
	20 – 28 mm	200 – 3 000 J
	< 20 mm	200 – 2 000 J
Empfohlene Energie pro Messung		500 – 2 000 J
Gesamtdauer bis zur Messwertausgabe		< 15 s
Nominale Messfrequenz		700 J: 1 Zyklus/min 5 000 J: 1 Zyklus/15 min
¹⁾ Die angegebenen Maximalwerte sind immer im Zusammenhang mit der maximalen Energie zu verstehen ($E = P \cdot t$).		
²⁾ Die Begrenzung der maximalen Energie in Abhängigkeit vom Strahldurchmesser dient dem Schutz des Gerätes und verlängert dessen Lebensdauer.		

Geräteparameter	
Max. Absorbertemperatur	120 °C
Max. Einfallswinkel senkrecht zur Eintritts-apertur	± 5°
Max. Toleranz zum mittigen Strahleinfall	± 5,0 mm
Messgenauigkeit bis 5° Einfallswinkel bei Verwendung der Kalibrierung 1 070 nm (im Lieferumfang) NIR Laser (800 – 1100 nm) Grüne Laser (510 – 540 nm) Blaue Laser (440 – 460 nm)	± 3 % ± 3,5 % ± 4 %
Messgenauigkeit bis 5° Einfallswinkel bei Verwendung der Kalibrierung mit 515 nm (optional) Grüne Laser (510 – 540 nm) Blaue Laser (440 – 460 nm)	± 3 % ± 3,5 %
Reproduzierbarkeit	± 1 %
Versorgungsdaten	
Elektrische Versorgung	Fest verbauter Lithium-Ionen-Akkumulator
Maximaler Ladestrom	1,3 A
Spannung	3,7 V
Kapazität	1 000 mAh
Energie	3,7 Wh
Gewicht des Akkumulators	20 g
Versand-Klassifizierung	Batterie in Ausrüstung
Temperaturbereich zum Aufladen des Lithium-Ionen-Akkumulators	0 – 45 °C

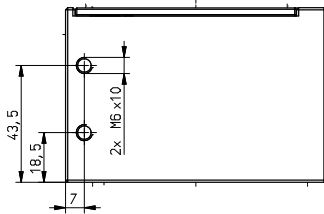
Kommunikation	
Schnittstellen	USB/Bluetooth®
Software (optional)	Cube App und LaserDiagnosticsSoftware LDS
Maße und Gewichte	
Abmessungen (LxBxH) (ohne Anschlüsse)	92 x 97 x 65 mm
Gewicht (ca.)	1 100 g
Umgebungsbedingungen	
Gebrauchstemperaturbereich	15 – 40 °C
Lagerungstemperaturbereich	5 – 50 °C
Referenztemperatur	22 °C
Zulässige relative Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)	10 – 80 %

16 Abmessungen

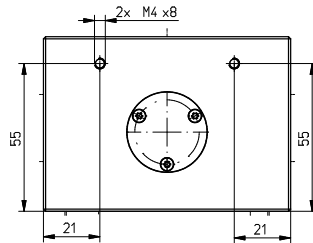


Maße in mm

Seitenansicht Links



Rückansicht

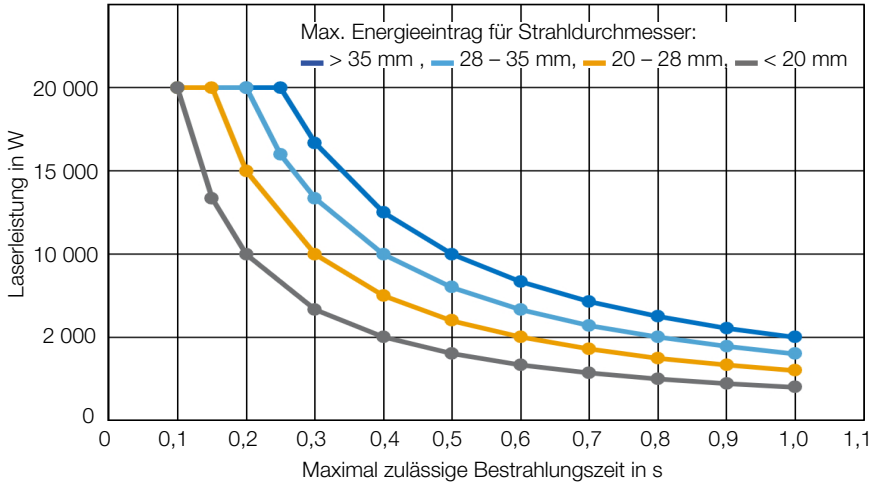


Maße in mm

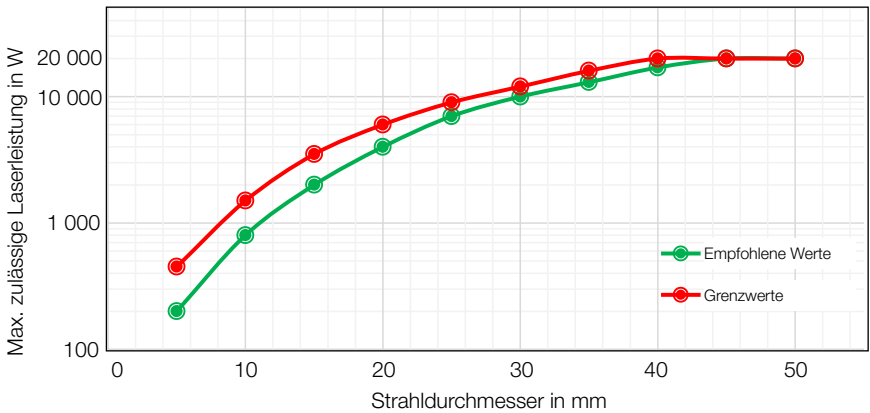
17 Anhang

A Diagramme zur Ermittlung der max. Laserleistung

A.1 Max. Laserleistung in Abhängigkeit von der Bestrahlungszeit



A.2 Max. Laserleistung in Abhängigkeit vom Strahldurchmesser



B GNU GPL Lizenzhinweis

Die Software dieses Produkts enthält Quellcode, der unter der GNU General Public License (GPL) Version 2 oder später lizenziert ist. Die Lizenzbestimmungen zur GNU GPL Version 2 oder später können unter folgenden Links eingesehen werden:

- <https://www.gnu.org/licenses/old-licenses/gpl-2.0>
- <https://www.gnu.org/licenses/>

PRIMES GmbH
Max-Planck-Str. 2
64319 Pfungstadt
Deutschland

Tel +49 6157 9878-0
info@primes.de
www.primes.de